

100-M 10

Legante per basi opache Serie 100

A brand of BASF –
We create chemistry**Impiego:**

Legante per Serie 100.

100-M 10 viene utilizzato per miscelare i colori ad effetto.

100-M 20 viene utilizzato per miscelare tinte pastello e colori metallizzati con basso contenuto di effetti.

100-M 10X viene utilizzato per miscelare colori ad effetto ad alte temperature, bassa umidità o su grandi superfici.

100-M 20X viene utilizzato per miscelare tinte pastello e colori metallizzati con basso contenuto di effetti ad alte temperature, bassa umidità o su grandi superfici.

La Serie 100 è idrosolubile e si applica sotto i trasparenti Glasurit.

Caratteristiche:

In soluzione acquosa con un contenuto di solventi organici inferiore al 6%.

Note:

- Sono disponibili formule di miscelazione con 100-M 10 / 100-M 20 / 100-M 10X / 100-M 20X e tinte base per coprire l'intera gamma colori del settore automobilistico.
- In presenza di alte temperature, di bassa umidità o di grandi superfici, i leganti 100-M 10, 100-M 20 e distendente 100-E 5 possono essere sostituiti dai prodotti 100-M 10X, 100-M 20X e 100-E 5X.
- Utilizzare 100-M 10 / 100-M 20 solo con le tinte base Serie 100 e 100-E 5.
- Utilizzare 100-M 10X / 100-M 20X solo con le tinte base Serie 100 e 100-E 5X.
- La miscela può essere conservata fino a 3 mesi in contenitore di plastica sigillato.
- La miscela pronta all'uso può essere conservata fino a 3 settimane in contenitore di plastica sigillato.
- I tempi di appassimento possono essere notevolmente ridotti con l'utilizzo di appropriati soffiatori.
- Per ulteriori dettagli e informazioni sul procedimento si prega di fare riferimento al modulo Glasurit Know How "Serie 100".

**Ciclo di verniciatura**

Vedere il modulo Glasurit Know How "Serie 100".

2:1**Rapporto di miscela**

100 vol. %

100-M 10, -M 10X, -M 20, -M 20X
Metallizzato/pastello (come da formula coloristica)**Diluizione**

50 vol. %

100-E 5, -E 5X
(come da formula coloristica)
Mescolare IMMEDIATAMENTE dopo l'aggiunta.**Avvertenza di sicurezza:**

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/II(d)(420)249: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d), in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 249 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

06/2020

100-M 10

Legante per basi opache Serie 100

A brand of BASF –
We create chemistry

Impiego:	 Aerografo alto trasferimento a caduta	 Aerografo HVLP a caduta
Pressione al calcio	bar	2
Dimensione ugello		1,3-1,4
Mani		1 mano piena + 1 "mano a finire" bagnato su bagnato
Appassimento 20°C	min	Appassimento fino a completa opacizzazione della superficie dopo la "mano a finire".
Spessore del film:	µm	10-15
Istruzioni per la verniciatura	Pressione al calcio = Pressione in entrata La configurazione dipende dal fornitore dell'aerografo, per informazioni dettagliate fare riferimento al modulo Know How di Glasurit "CONOSCENZE DI BASE - DOTAZIONE DELLA CARROZZERIA".	

**Infrarosso (Onde corte)**

Temperatura di essiccazione 40 - 50°C (max 60°C) fino ad opacizzazione e raffreddamento.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)249: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d), in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 249 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

06/2020