

Glasurit® Grundfüller Pro, grau

G / GV

Toepassing: Grondvuller / primer / nat-in-nat vuller

Eigenschappen:

Geschikt voor staal, verzinkt staal, aluminium, oude laklagen en GFK / SMC

Hoge corrosiebescherming, goede weersbestendigheid en een goede lakstand.

In 3-laags opbouw als corrosiebescherming en hechtgrond te gebruiken onder Glasurit 285- Grondvuller / Vuller

Opmerkingen:

- Schleifkontrollfarbe 581-90 inzetten voor een optimaal schuurresultaat.
- Het aanschuren van nieuwe KTL delen is niet noodzakelijk.
- Met 285-270 geprimerde delen kunnen tot 5 dagen zonder tussenschuren overlakt worden.
- **Voor het verwerken van 285-270 Glasurit Entfettungs- und Reinigungsmittel 700-10 als laatste oppervlaktereiniging gebruiken.**
- Bij luchtdroging minimale temperatuur + 15 °C.

Veiligheidsaanwijzing:

De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1 µm.











2004/42/II B(c I)(540)539: Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarde voor deze producten (productcategorie IIB.cl) in spuitklare toestand bedraagt max. 540g/L. Dit product heeft een VOC gehalte van 539 g/L.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techninfo.glasurit.com> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



Glasurit® Grundfüller Pro, grau

G / GV

	Verwerking			m ² /l bij 1 µm	
	Mengverhouding	5 : 1 : 1 voor metaal 100 vol.%	285-270	5 : 1 : 1 voor kunststof 100 vol.%	285-270
	Verharder	20 vol.%	929-58	20 vol.%	929-58
	Verdunning	20 vol.%	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	20 vol.%	522-10
	Spuitviscositeit DIN 4 20°C	18 – 20 s			
	Verwerkingstijd 20 °C	90 min.			
	Bovenbeker Spuitdruk	HVLP-Pistool: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vernevelingsdruk		Nevelreducerend spuitpistool 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar	
	Aantal lagen	½ + 1			
	Laagdikte	50 – 70 µm			
	Droging: 20°C Droging: 60°C	16 h 35 min.			
	Infrarood (korte golf)	9 min. (4 min. 60 °C, 5 min. 80 °C)			
	Schuren Hand	P800			
	Schuren Excentrisch	P400 - P500			

Veiligheidsaanwijzing:








De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarde voor deze producten (productcategorie IIB.cl) in spuitklare toestand bedraagt max. 540g/L. Dit product heeft een VOC gehalte van 539 g/L.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



	Verwerking	Nat-in-nat vuller Voor metaal		Nat-in-nat vuller Voor kunststoffen		
	Rendement					m ² /l bij 1 µm
	Mengverhouding	4 : 1 : 1 100 vol.%	285-270	4 : 1 : 1 100 vol.%	285-270	
	Verharder	25 vol.%	929-58	25 vol.%	929-58	
	Verdunning	25 vol.%	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	25 vol.%	522-10	
	Spuitviscositeit DIN 4 20°C	15 – 20 s				
	Verwerkingstijd 20 °C	90 min.				
	Bovenbeker Spuitdruk	HVLP-Pistool: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vernevelingsdruk		Nevelreducerend spuitpistool 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar		
	Aantal lagen	½ + 1 = ½ x plamuurplek / 1x volledig oppervlak		Laagdikte: ca. 30 - 40 µm		
	Uitdamptijd 20°C	25 - 30 min.				

Veiligheidsaanwijzing:












De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarde voor deze producten (productcategorie IIB.cl) in spuitklare toestand bedraagt max. 540g/L. Dit product heeft een VOC gehalte van 539 g/L.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techninfo.glasurit.com> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



	Verwerking	Grondvuller High-Build	Hechtgrond
	Rendement	m ² /l bij 1 µm	
	Mengverhouding	5 : 1 : 1 100 vol.%	285-270
	Verharder	20 vol.%	929-58
	Verdunning	20 vol.%	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40
	Spuitsviscositeit DIN 4 20°C	18 – 20 s	
	Verwerkingstijd 20 °C	90 min.	
	Bovenbeker Spuitdruk	HVLP-Pistool: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vernevelingsdruk Nevelreducerend spuitpistool 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar	HVLP-Pistool: 1,3 – 1,7 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vernevelingsdruk Nevelreducerend spuitpistool 1,3 – 1,7 mm 2,0 bar
	Aantal lagen	½ + 2	1 dunne laag (dekkend)
	Laagdikte	80 – 120 µm	10 – 20 µm
	Uitdamp tijd 20°C	-	10 - 15 min.
	Droging: 20°C Droging: 60°C	16 h 45 min.	- -
	Infrarood (korte golf)	15 min. (4 min. 60 °C, 11 min. 80 °C)	-
	Schuren Hand	P800	-
	Schuren Excentrisch	P400 - P500	-

Veiligheidsaanwijzing:

De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarde voor deze producten (productcategorie IIB.cl) in spuitklare toestand bedraagt max. 540g/L. Dit product heeft een VOC gehalte van 539 g/L.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.