

Tips voor het spuiten met HVLP spuitpistolen

Wat is HVLP.

HVLP is de afkorting voor High Volume Low Pressure, wat in Nederlands betekent: lage druk bij een groot volume. Op grond van wettelijke richtlijnen zijn grenswaarden voor de voor de technische eigenschappen vastgelegd.

- a.) Rendement > 65 %
- b.) Luchtkap-/spuitnozzle/ vernevelings- druk < 0,7 bar

De normaal in de markt verkrijgbare HVLP spuitpistolen zijn op een luchtkapdruk van 0,7 bar afgestemd, omdat het uiteindelijke effect sterk afhankelijk is van de gebruiker.

Voordelen

Het verwerken van Glasurit® lakmaterialen met een HVLP spuitpistool kan een materiaalbesparing opleveren van tussen de 10- en 30 % ten opzichte van een conventioneel pistool.

Verwerking tips

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Viscositeitinstelling | Als gebruikelijk volgens betreffend TI-blad
Materiaaltemperatuur van ca. 18-22 °C aanhouden. |
| 2. Materiaaltoevoer | Moet individueel aan het pistool afgesteld worden, al na gelang objectafstand en verwerkingssnelheid. |
| 3. Luchtaansluiting | Lucht slangdiameter: 9 mm
Aansluiting, koppeling, nippel: 9 mm |
| 4. Luchtdrukinstelling | Zoals aangegeven door de spuitpistool leverancier. |
| 5. Spuitafstand | 10-15 cm van het object. |
| 6. Spuitsnelheid | Afhankelijk van:
a) Materiaaltoevoer
b) Afstand |
| 7. Spuithoek | Normaal 90° op het object. |
| 8. Overgangszone | Overlapping-zone netjes verlopend spuiten.
Overlapping-zone en plaats van overlapping getrappt kiezen. |

Veiligheidsaanwijzing:

De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.
Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



Tips voor het spuiten met HVLP spuitpistolen

Mogelijke functiestoringen – oorzaak en maatregel

Optimaal spuitpatroon



Om een optimaal spuitpatroon te krijgen moeten alle boringen perfect gereinigd zijn. Beschadigingen in de boringen door gebruik van verkeerde hulpmiddelen tijdens het reinigen veroorzaken een foutief spuitpatroon. Het niet nauwkeurig centreren van de naald veroorzaakt eveneens een foutief spuitpatroon.

Spuitpatroon sikkelvormig



Oorzaak:

De volle persluchtstraal van de schone boring drukt de vlakstraal in de richting van de verstopte zijde.

Spuitpatroon druppelvormig of ovaal



Oorzaak:

Vervuilde naald of vervuilde boringen in de luchtkap.

Luchtkap 180° draaien. Reinig de luchtkap en de spuitkop als het oneven spuitpatroon onveranderd blijft. Reinig de luchtkap indien de spuitfout bij ronddraaien onveranderd blijft.

Veiligheidsaanwijzing:

De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.

Tips voor het spuiten met HVLP spuitpistolen

Spuitpatroon gespleten



Mogelijke oorzaken:

1. te hoge spuitdruk
2. te dun spuitmateriaal
3. niet genoeg spuitmateriaal

Herstel het spuitbeeld door het luchtvolume aan te passen.

Straal stottert



Mogelijke oorzaak:

1. te weinig materiaaltoevoer
2. Naaldafdichting niet goed vastgezet
3. Pasvlak van de nozzle of van het spuitlichaam beschadigd

Materiaal borrelt in de beker

Gevolg:

Perslucht geraakt via het lakkanaal in de beker. De spuitkop is onvoldoende aangespannen. De luchtkap is niet volledig aangeschroefd. Span aan, reinig of vervang betrokken onderdelen.

Veiligheidsaanwijzing:

De producten zijn uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.

Het kan niet uitgesloten worden dat dit product deeltjes bevat < 0.1µm.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.

