










Sprøytefyller System 1006-26 Glasurit® UP-Sprøytefyller grå







Egenskaper: Dette systemet brukes når utstrakt sparkelarbeid kreves (f.eks. å reparere skader forårsaket av hagl).

Rengjøring	541-5 Glasurit® Silikonfjerner	 1 x	 tørkes tørt	Mekanisk rustfjerning av skadesteder	 P16-P150	700-10 Glasurit® Avfettings- og rengjøringsmiddel, alternativ: 541-5	 1 x	 tørkes tørt
-------------------	--------------------------------------	---	---	--	---	---	---	---

Sparkel	839-20 / 20K Glasurit® Ratio- sparkel - hvit	948-36 Glasurit® Herderpasta - rød	 + 2-3%	 20-30 min. v/ 20°C	 3-5 min.	 P80/ P150 grov sliping
----------------	--	--	--	---	---	--







Grunning	285-26 Glasurit® 2K SF Grunning	929-26 Glasurit® 2K SF Herder til grunning	352- Glasurit® Tynner	 4:1:1 målestav	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bar	 1 20 - 25 µm	 20 min. ved 60°C	 11 min.
-----------------	---------------------------------------	---	--------------------------	--	--	--	---	---

Alternativt: 151-170 Glasurit® UV Grunnfyller grå med en sjikttykkelse på minimum 60 µm.

Sprøytesparkel	1006-26 Glasurit® UP- Sprøytefyller grå	948-22 Glasurit® Herder for polyesterfyller	 1400: 50	 2.5-3.0 mm 2.0-3.0 bar	 3-5 150 - 300 µm	 3 - 4 t ved 20°C eller 30 min. ved 60°C	 10 min.	 P150 grovsliping P240- P320 finsliping	OBS: Gjennomslipte galvaniserte eller aluminium- overflater grunnes med 285-26
-----------------------	---	---	--	--	---	---	---	--	---

Bemerk: Hvis det er behov for en tykkelse på mer enn 300 µm, påføres andre strøk når det første er herdet Uten mellomsliping.

eller alternativt: 839-85 Glasurit® Multi Strykeplast

Grunnfyller	285-505, -555, -655 Glasurit® HS Grunnfyller	929-55, -56 Glasurit® HS Fyllerherder	352- Glasurit® Tynner	 4:1:1 målestav	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bar	 2	 25 min. v/ 60°C	 5-10 min.	 P400 - P500
--------------------	---	---	--------------------------	--	--	---	--	---	--

eller alternativt: Glasurit® 285- HS Grunnfyller/Fyller

Topplakk	Glasurit® 22- serie HS 2K- Dekklakk	eller	Glasurit® 55- serie 2-sjikts Dekklakk	923- Glasurit® MS / HS Klarlakk	eller	Glasurit® 90- serie 2-sjikts Dekklakk	923- Glasurit® MS / HS Klarlakk
-----------------	---	-------	---	---------------------------------------	-------	---	---------------------------------------

Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

