












### Glasuret® HS grunnfyller, sort

# G / GF

- Bruksområde:** Effektiv HS grunnfyller med utmerket våt og tørrslipe-egenskaper
- Egenskaper:** Høyt tørrstoffinnhold; tørker raskt; god rustbeskytter, god værbestandighet og god finish
- Bemerkninger:**
- 285-555 tilsvarer gråtoner med 285-.../00
  - 285-555 kan blandes med Glasurit HS grunnfyller 285-505 grå og 285-655 hvit for å få forskjellige gråtoner.
  - Det kan tilsettes Glasurit Racing Additive 523-15 (se Teknisk Informasjon 523-15) for å fremskynde tørkeprosessene for 285-555

|   |  |  |   |
|---|--|--|---|
|    | <b>Lakksystem</b>                                      | <b>RATIO Aqua, RATIO Classic, RATIO HS</b>                               |   |
|   |  | <b>Dekningsgrad:</b> 425 m <sup>2</sup> /l ved 1 my                      |   |
|    | <b>Blandingsforhold</b>                                | <b>4 : 1 : 1</b>   |   |
|   |  | 100 % etter vol.   | 285-555   |
|   | <b>Herder</b>  | 25 % etter vol.  | 929-55, -56   |
|  | <b>Tynner</b>  | 25 % etter vol.  | 352-91, -50, -216<br>352-30, -10, -40                 |
|  | <b>Sprøyteviskositet<br/>DIN 4 ved 20°C</b>            | 18 – 22 s  | <b>Potlife 20°C</b> 1 t                               |
|  | <b>Overliggende kopp<br/>Sprøytetrykk</b>              | HVLP sprøytepipstol: 1.7 – 1.9 mm<br>2.0 – 3.0 bar 0.7 bar ved dysa      | Konvensjonell sprøytepipstol:<br>1.6 – 1.8 mm 2.0 bar |
|  | <b>Antall strøk</b>                                    | 2<br>Tørkes i ovn rett etter at lakken er sprøytet på (ingen avkjøling). |   |
|   | <b>Film tykkelse</b>                                   | 50 – 70 µm   |   |
|  | <b>Tørking ved 20°C<br/>Tørking ved 60°C</b>           | 3 t<br>20 min.   |   |
|  | <b>Infrarød (kortbølge)<br/>Infrarød (mellombølge)</b> | 9 min.<br>10 – 15 min.   |   |
|  | <b>Sliping: manuell</b>                                | P800   |   |
|  | <b>Excentersliper</b>                                  | P400 - P500  |   |

#### Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

**2004/42/II(B(c II)(540)539:** EU grenseverdi for dette produktet ( produktkategori: IIB.C II ) i sprøyteferdig form er max 540 g/ltr med VOC. VOC innholdet i dette produktet er 539 g/ltr.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techno.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

