

### Glasurit® Spot-Blender

# G / D

**Bruksområde:**

En spesiell kombinasjon av løsemidler brukt til å smelte klarlaksjiktet inn i og ut over i utløpssonene når man bruker Spot-Repair eller flekkklakeringsteknikk.

	<b>Lakksystem</b>	<b>Glasurit Spot-Repair</b>	
	<b>Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20°C</b>	Klar til bruk	
	<b>Overliggende kopp Sprøytestrykk</b>	HVLP minijet pistol: 0.8 – 1.0 mm	Konvensjonell sprøytepipistol 1.3 mm, 2.0 bar
	<b>Antall strøk</b>	2 eller 3 strøk for å smelte klarlakk inn og ut over i utløpssonene	
	<b>Tørking</b>	Som anbefalt for Glasurit klarlakk som brukes.	

**Sikkerhetsveiledning:**

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

**2004/42/II B(e)840839:** EU grenseverdi for dette produktet ( produktkategori: IIB.e ) i sprøyteferdig form er max 840 g/ltr med VOC. VOC innholdet for dette produktet er 839 g/ltr.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

