












## Glasurit® Racing Additive

G / T

**Bruksområde:** Tørkeakselerator for Glasurit standard klarlakk (VOC-kompatibel og ikke-VOC-kompatibel), Serie 22, Serie 22 VOC, 22 VOC MC600 og 285- HS-Grunnfyller / Fyller

**Egenskaper:**

**Bemerkninger:** Ingen tilsetning av 523-15 Racing Additive i 285- Grunnfyller / Fyller ved temperaturer > 25°C er mulig, pga for kort brukstid.

	Lakksystem	Klarlakk			
	<b>Blandingsforhold</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>VOC-tilpasset klarlakk</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>Klarlakk</b>
	<b>Herder</b>	100% av vol.	923-35 923-115 923-135 923-335	100% av vol.	923-144 923-155 923-255
	<b>Tynner</b>	50% av vol.		50% av vol.	929-91, -93
	<b>Tynner</b>	10% av vol.	523-15	10% av vol.	523-15
	<b>Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20°C</b>	16 – 22 s, avhengig av produktet som brukes		<b>Brukstid ved 20°C:</b> 45 – 120 min., avhenger av produktet som brukes	
	<b>Overliggende kopp Sprøytetrykk</b>	HVLP pistol: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved dysa		Konvensjonell pistol 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	
	<b>Antall strøk</b>	½ + 1		½ + 1	923-255
		<b>Sjiktykkelse:</b>	40 – 60 µm	<b>Sjiktykkelse:</b>	923-144, - 155
	<b>Tørking ved 20°C</b>	923-135	1 t	923-144	1 t
		923-35, -115, -335	4 t	923-155, -255	3 t
	<b>Tørking ved 60°C</b>	923-135	15 min.	923-144	10 min.
		923-35, -115, -335	20 min.	923-155, -255	20 min.
	<b>Infrarød (kortbølge) Infrarød (mellombølge)</b>	6 min. 8 - 12 min.			

**Sikkerhetsveiledning:**

Kun til profesjonelt bruk.










Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



### Glasurit® Racing Additive

# G / T

	<b>Lakksystem</b>	<b>Klarlakk</b>		
		<b>3 : 1 : 1</b>	<b>VOC-kompatibel klarlakk</b>	
	<b>Blandingsforhold</b>	100 volum%	923-610	923-625
			923-630	
	<b>Herder</b>	33 volum%	929-61, -63	
	<b>Tynner</b>	33 volum%	523-15	
	<b>Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20°C</b>	18 - 21 s avhengig av produktet som brukes	<b>Brukstid ved 20°C:</b>	30 – 120 min., avhenger av produktet som brukes
	<b>Overliggende kopp Sprøytestrykk</b>	Konvensjonell pistol 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	HVLP-pistol: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved dysa	
	<b>Antall strøk</b>	½ + 1 2	<b>Sjikttykkelse: 40 - 60 µm</b>	
	<b>Avdunsting ved 20°C</b>	ca. 2 min mellom strøkene		
	<b>Tørking ved 60 °C</b>	<b>923-610</b>	<b>923-625</b>	<b>923-630</b>
	<b>Tørking ved 40 °C</b>	10-15 min, forbedret polerbarhet	15 - 20 min	20 min
	<b>Tørking ved 20 °C</b>	30 min	30 - 45 min	-
		3 - 4 t	4 t	4 t

#### Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.












Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



### Glasurit® Racing Additive

# G / T

	<b>Lakksystem</b>	<b>22-serie VOC og 22-serie</b>			
	<b>Blandingsforhold</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>22-serie VOC</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>22-serie</b>
	<b>Herder</b>	100% av vol.	22-serie VOC	100% av vol.	22-serie
	<b>Tynner</b>	50% av vol.	929-31, -33	50% av vol.	929-91, -93
	<b>Tynner</b>		523-15	10% av vol.	523-15
	<b>Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20°C</b>	20 – 24 s, avhengig av produktet som brukes		<b>Brukstid ved 20°C:</b> 30 min.	
	<b>Overliggende kopp Sprøytetrykk</b>	HVLP pistol: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved dysa		Konvensjonell pistol 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	
	<b>Antall strøk</b>	2 Avdunstes mellom strøkene ca. 5 min. <b>Sjikttykkelse:</b> 50 - 70 µm		2 Avdunstes mellom strøkene ca. 5 min. <b>Sjikttykkelse:</b> 50 - 70 µm	
		½ + 1 kan brukes på vertikale flater (ingen avdunsting mellom strøkene påkrevd) <b>Sjikttykkelse:</b> ca. 50 µm		½ + 1 kan brukes på vertikale flater (ingen avdunsting mellom strøkene påkrevd) <b>Sjikttykkelse:</b> ca. 50 µm	
	<b>Tørrking ved 20°C</b>	4 t		4 t	
	<b>Tørrking ved 60°C</b>	20 min.		15 min.	
	<b>Infrarød (kortbølge) Infrarød (mellombølge)</b>	6 min.		6 min.	
		8 - 12 min.		8 - 12 min.	













#### Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



	<b>Lakksystem</b>	<b>22 VOC MC600</b>	
	<b>Blandingsforhold</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	<b>22 VOC MC600</b>
	<b>Herder</b>	100% av vol.	22 VOC MC600
	<b>Tynner</b>	33% av vol.	929-61, -63
	<b>Tynner</b>	33% av vol.	523-15
	<b>Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20°C</b>	20 – 24 s, avhengig av produktet som brukes	<b>Brukstid ved 20°C:</b> 30 min.
	<b>Overliggende kopp Sprøytetrykk</b>	HVLP pistol: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved dysa	Konvensjonell pistol 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar
	<b>Antall strøk</b>	2 Avdunstes mellom strøkene ca. 5 min. <b>Sjiktykkelse: 50 - 70 µm</b>	
		$\frac{1}{2} + 1$ kan brukes på vertikale flater (ingen avdunsting mellom strøkene påkrevd) <b>Sjiktykkelse: ca. 50 µm</b>	
	<b>Tørring ved 20°C</b>	4 t	4 t
	<b>Tørring ved 60°C</b>	20 min.	15 min.
	<b>Infrarød (kortbølge) Infrarød (mellombølge)</b>	6 min. 8 - 12 min.	6 min. 8 - 12 min.

#### Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.













Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



## Glasurit® Racing Additive

G / T

	<b>Lakksystem</b>	<b>HS-Grunnfiller / Fyller</b>			
	<b>Blandingsforhold</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100% av vol.	<b>HS-Grunnfiller</b> 285-505 285-555 285-655	<b>3 : 1 : 1</b> 100% av vol.	<b>NON-SANDING-Fyller</b> 285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	<b>Herder</b>	25% av vol.	929-55, -56	33% av vol.	929-56 / -55
	<b>Tynner</b>	25% av vol.	523-15	33% av vol.	523-15
	<b>Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20°C</b>	14 – 22 s, avhengig av produktet som brukes		<b>Bruktid ved 20°C:</b> 30 – 60 min., avhenger av produktet som brukes	
	<b>Overliggende kopp Sprøytetrykk</b>	HVLP-pistol: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved dysa  Konvensjonell pistol 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar		HVLP-pistol: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved dysa  Konvensjonell pistol 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	
	<b>Antall strøk</b>	2		½ + 1	
		<b>Sjiktskykkelse:</b> 50 – 70 µm		<b>Sjiktskykkelse:</b> 20 – 35 µm	
	<b>Tørking ved 20°C</b>	1,5 t		10 min. (*)	
	<b>Tørking ved 60°C</b>	10 min.		-	
	<b>Infrarød (kortbølge)</b>	4 min.		-	
	<b>Sliping: manuell</b>	P400 - P600		(*) Hvis den anbefalte tørketiden overskrides med mer enn 20 min, må panelet slipes lett.	
	<b>Excentersliper</b>	P400 - P500		-	

**Sikkerhetsveiledning:**

Kun til profesjonelt bruk.















Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler &lt; 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



### Glasurit® Racing Additive

# G / T

	<b>Lakksystem</b>	<b>Grunnfiller</b>	
	<b>Blandingsforhold</b>	<b>4 : 1 : 1</b>	
	<b>Herder</b>	100% av vol.	285-700 285-730 285-790
	<b>Tynner</b>	25% av vol.	929-55, -56
	<b>Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20°C</b>	25% av vol.	523-15
	<b>Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20°C</b>	20 – 24 s, avhengig av produktet som brukes	<b>Brukstid ved 20°C:</b> 20 min.
	<b>Overliggende kopp Sprøytetrykk</b>	HVLP-pistol: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved dysa	Konvensjonell pistol 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar
	<b>Antall strøk</b>	2	
	<b>Sjikttykkelse:</b>	50 – 70 µm	
	<b>Tørrking ved 20°C</b>	1,5 t	
	<b>Tørrking ved 60°C</b>	15 min.	
	<b>Infrarød (kortbølge)</b>	6 min.	
	<b>Sliping: manuell</b>	P800	
	<b>Excentersliper</b>	P400 - P500	

#### Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

