










Glasureit® Mat Clear System

- Egenskaper:** Reparasjonsprosess for serie 90 baselakk/klarlakk-systemer med Glasureit 923-55 MS Klarlakk ekstra matt og Glasureit 923-57 MS Klarlakk matt elastisk.
- Underlag:** Vennligst se Glasureit RATIO System TDS for lakeringssteg for serie 90.
- Bemerkninger:**
- På grunn av ulike blandingsforhold til klarlakkene som brukes, kan du oppnå et glansnivå mellom 12-65 enheter (i en vinkel på 60°). Glansnivået kan være høyere for lyse og rene sølvfarger. I tillegg kan det være glansforskjeller på vertikalt og horisontalt lakkerte deler. Derfor anbefaler vi å lage en sprøyteprøve før lakeringsjobb og sammenligne prøven med det området som skal lakeres.
 - Rør klarlakkene 923-55 og 923-57 godt før bruk!
 - For å unngå eventuelle avvik i glansnivået ved reparasjon med matte klarlakk, er det viktig
 - å overholde den anbefalte sjiktkykkel for baselakk og klarlakk
 - å påføre forskjøvede overlappinger for å konsekvente sjiktkykkel for baselakk og klarlakk.
 - å la klarlakken avdunste til den er helt matt etter hvert strøk. (Vanligvis i 10-15 min etter det første strøket og i 15-20 min etter det andre strøket. Det avhenger av luftfartighet og temperatur i lakkboks.) Det må ikke avdunstes i mer enn 25 minutter etter hvert strøk..
 - Med matte overflater er det ikke mulig
 - å fjerne støv med polering fordi polering endre glansnivået. Derfor er det viktig å jobbe veldig forsiktig under rengjøring og påføring.
 - å flette ut klarlakken fordi sjiktkykkel varierer i utflekingsområdet, noe som endrer glansnivået. Derfor skal klarlakken alltid påføres på hele panelet.
 - Se også Teknisk Informasjon for Glasureit 923-55 MS Klarlakk ekstra matt og Glasureit 923-57 MS Klarlakk matt elastisk.

Rengjøring	 700-1 1x	 tørkes tørt	 P400 - P500	 700-1 1x	 tørkes tørt	
90-serie	Glasureit® 90-serie 2-sjikts Dekklakk	93-E3 Glasureit® Viskositets-tilsetning	 2:1 målestav	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 + 1/2 10 - 15 µm	 Avdunstes til matt etter hvert strøk

Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.






Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



Glasurit® Mat Clear System

Alternativ 1: Bland Glasurit 929-93 HS Topplakk-herdere med Glasurit-klarlack:

Klarlack	923-55, -57 Blanding Glasurit® Klarlack MS	929-93 Glasurit® HS Topplakk Herder	352-91 Glasurit® Tynner normal	 2:1 + 10% målestav	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 2 40 - 50 µm	 Avdunstes til matt etter hvert strøk	 30 min. v/ 60°C

Merk:

Avdunstes til matt etter hvert strøk og før tørking i ovn.
Etter det første strøket, la det avdunste i minst 10 minutter, etter det andre strøket i minst 15 minutter.
Må ikke avdunstes i mer enn 25 min etter hvert strøk.

Blandingsforhold:

Blandingsforhold til Glasurits klarlacker for å oppnå et glansnivå på 20-65 enheter ved bruk av Glasurit 929-93 HS Topplakk-herder.			
Glansnivå + / - 2 i en vinkel på 60°	923-55	923-57	923-255
	Blandingsforhold (% av vekt):		
20	100	-	-
25	60	40	-
30	40	60	-
40	20	80	-
53	-	100	-
65	-	75	25

Videre behandling: Matte overflater kan ikke poleres for å fjerne støv.

Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.






Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



Glasurit® Mat Clear System

Alternativ 2: Bland Glasurit 929-33 VOC herder med Glasurit-klarlakk:

Klarlakk	923-55, -57 Blanding Glasurit® Klarlakk MS	929-33 Glasurit® Herder VOC	352-91 Glasurit® Tynner normal	 100% etter vekt 33% etter vekt 17% etter vekt	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 2 40 - 50 µm	 Avdunstes til matt etter hvert strøk	 30 min. v/ 60°C

Merk:

Avdunstes til matt etter hvert strøk og før tørking i ovn.
Etter det første strøket, la det avdunste i minst 10 minutter, etter det andre strøket i minst 15 minutter.
Må ikke avdunstes i mer enn 25 min etter hvert strøk.

Blandingsforhold:

Blandingsforhold til Glasurits klarlakk for å oppnå et glansnivå på 12-65 enheter ved bruk av Glasurit 929-33 VOC herder.			
Glansnivå + / - 2 i en vinkel på 60°	923-55	923-57	923-335 923-115 923-35
	Blandingsforhold (% av vekt):		
12	100	-	-
20	50	50	-
25	30	70	-
30	20	80	-
40	-	100	-
53	-	90	10
65	-	75	25

Videre behandling: Matte overflater kan ikke poleres for å fjerne støv.

Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

