























Glasuret® - Spot Repair-prosess

Egenskaper: I prinsippet er denne prosessen utviklet for reparasjon av mindre riper og små steinsprutskader eller andre kosmetiske skader. For maksimal kostnadseffektivitet bør reparasjonsområdet holdes så lite som mulig.

Rengjøring / Polering	700-10 Glasuret® Avfettings- og rengjøringsmiddel	 1 x	 tørkes tørt	Forbered bildelene for fargegjenfinning ved å rense, polere og fjerne små riper.	 Standard polering	700-10 Glasuret® Avfettings- og rengjøringsmiddel	 1 x	 tørkes tørt	
Forberedelse av det skadede området	Slip det skadede området med en eksentersliper (75 mm) før påføring av fyller eller grunnfyller.	 P240 - P400	700-1 Glasuret® Rengjøringsmiddel	 1 x	 tørkes tørt				
Sparkel	839-20 / 20K Glasuret® Ratio- sparkel - hvit	948-36 Glasuret® Herderpasta - rød	 + 2-3%	 3-5 min.	 20-30 min. v/ 20°C	 P240 - P400	Rengjør overflaten med 700-10 Avfettings- Rengjørings- middel før påføring av 285-270	 700-10 1x	 tørkes tørt
Merk: Bruk Glasuret 839-90 sparkel på plastdeler.									
Påføring av grunnfyller	285-270 Glasuret® Grunnfyller Pro, grå	929-58 Glasuret® HS Fyllerherder	352-50 Glasuret® Tynner	 4:1:1 vått-i-vått versjon	 Mini HVLP sprøyte- pistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 1/2 +1 30 - 40 µm	 9 min.		
Merk: Alternativt: 285-230 / -290 Glasuret Grunnfyller Pro, hvit / sort. For plastdeler, tilfør 522-10 Glasuret plasttilsetning. Alternativt: 183-70 / -90 Glasuret 1K Express Grunnfyller, lys grå / mørk grå.									
Sliping av grunnfyller / utblendings- området	Finsliping med eksentersliper (75 mm)	 P500 / P1000 - P3000	 700-1 1x	 tørkes tørt					
Baselakk (Blandings- forhold)	Glasuret® 90- serie 2-sjikts Dekklakk	93-E3 Glasuret® Viskositets- tilsetning	 2:1 målestav						

Sikkerhetsveiledning:
















Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.



Glasurit® - Spot Repair-prosess

Utflekingslakk (Blandingsforhold)	90-M50 Glasurit® Utflekingslakk	93-E3 Glasurit® Viskositets- tilsetning	 2:1 målestav					
Baselakk (blanding av Serie 90 og 90-M50)	Glasurit® 90- serie 2-sjikts Dekklakk (klar til bruk)	90-M50 Glasurit® Utflekingslakk (klar til bruk)	 2:1 målestav	 Mini HVLP sprøyte- pistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 Strøk inntil overbygd	 Avdunstes til matt mellom hvert strøk og før		
Merk: Påfør og blend ut Serie 90 Glasurit Baselakk i tynne, dekkende strøk.								
Klarlakk	923-610 Glasurit® HS Hurtigtørkende klarlakk VOC	929-61 Glasurit® Herder VOC hurtig	523-15 Glasurit® Racing Additive	 3:1:1 målestav	 Mini HVLP sprøyte- pistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 1/2 +1	 10 min.	eller  10 min. ved 60°C
Merk:								
Alternativt: 923-135	352-500 Glasurit® Spot- Blender	 Mini HVLP sprøyte- pistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 Utflekings-/ polerings- området	 8 min.	eller  15 min. ved 60°C			
Merk: Påfør 352-500 Glasurit Utflekkingstynner på utflekings- / poleringsområdet for å skape en myk overgang mellom reparasjonsklarlakken og den gamle lakken.								
Polering	Avkjøles før polering	Poler utflekingsdelen og hele reparasjonsområdet med egnet poleringssystem	 Standard polering					

Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

