

## Utflekking på tilstøtende panel med Glasurit® Serie 90 3-sjikttsfarge (gjennomskinnelig trinn 2)

### Bemerkninger:

Dette systemet beskriver utflekking på tilstøtende panel med Serie 90 3-sjikttsfarger med gjennomskinnelig trinn 2 (som f.eks. Mazda 41V / 46V eller Renault NNP Rouge Flamme).

Med gjennomskinnelige farger er det alltid nødvendig å verifisere hvor mange sjikt som er nødvendig for hver fargematch og for hvert kjøretøy. Derfor, og på grunn av ulike påføringsteknikker, anbefaler vi at det brukes prøvesprøyteplater, og påføres ulike antall strøk med Trinn 2 (det gjennomskinnelige strøket) på prøveplater lakkert med Trinn 1.

Denne prosessen gir både materiale- og tidsbesparelser:

- Enklere og sikrere blandingsprosess
- Ikke bruk Glasurit® 90-M50.

Anbefaling: Sjekk farge og påføring på prøvesprøyteplaten innen påføring på kjøretøyet.

Se følgende utflekkingssprosess:

### Egenskaper:




I prinsippet er det mulig å foreta panelreparasjoner med gjennomskinnelig tresjikttsfarger i Serie 90. Men dersom det forventes fargeforskjeller over den tillatte grensen, kan det være mer hensiktsmessig å flette ut på skadet område og / eller tilstøtende panel, avhengig av skaden. Denne prosessen kan være betydelig mer effektiv og økonomisk enn tidkrevende fargematching.

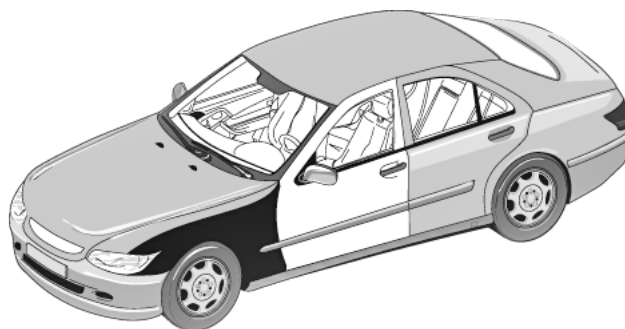
### Bemerkninger:

- Overhold de anbefalte avdunstingstidene.
- Avdunstes etter hvert strøk til overflaten er helt matt.
- Avdunstingstiden kan reduseres ved å tilføre ekstra luft med en blåsepistol (f.eks. Dry Jet).
- Ved å øke temperaturen kortvarig i kombinasjon med sprøyteboks eller mellomliggende tørking ved 40 °C i ovn etter siste strøk.
- Et tykkere strøk trenger lengre avdunstingstid.

Siste sliping av fyllerflaten gjøres med eksentersliper, ikke grovere enn P500 og ikke finere enn P1000.

## 1. Forbehandling av tilstøtende panel.

700-10 Glasurit® Avfettings- og rengjøringsmiddel	 1 x	 tørkes tørt	 Myk Bakpad P1000 - P1200
700-1 Glasurit® Rengjøringsmiddel	 1 x	 tørkes tørt	



Masker tilstøtende panel hvis nødvendig.

### Sikkerhetsveiledning:




Kun til profesjonelt bruk.

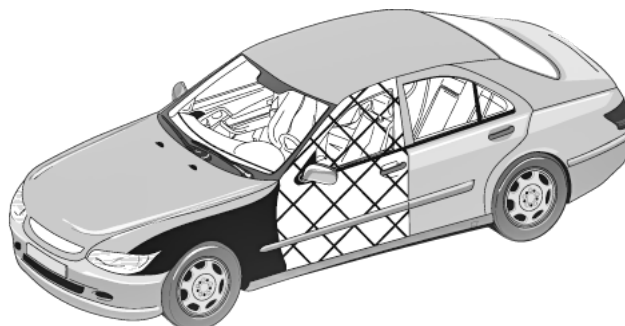
Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktsmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

## Utflekking på tilstøtende panel med Glasurit® Serie 90 3-sjiktetsfarge (gjennomskinnelig trinn 2)

### 2. Lakking av det nye panelet / panelet som skal repareres (Trinn 1)

<b>Glasurit® 90-serie 2-sjiktets Dekklakk step 1</b>			
	2:1 93- E3	HVLP 1.3 mm 2.0 bar	2 (dekkende strøk) + 1/2 for å matche effekten



#### Merknader:

Fjern maskeringen på det tilstøtende panelet etter at siste strøk er tørt.






Bruk trinn 1 til å flette ut og overlappe hvert strøk på det tilstøtende panelet.

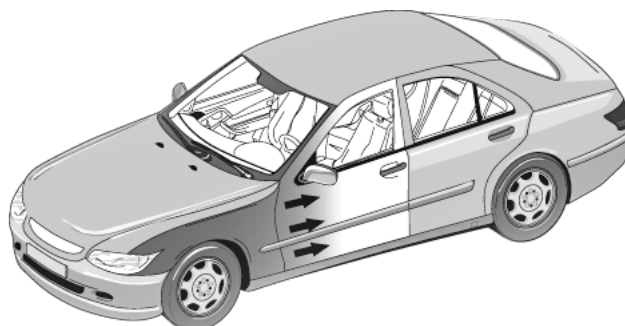
Hold utflekkingområdet lite og overgangen myk og graduert.

Maksimumstrykk 1,5 ved utflekking.

Det er ikke nødvendig å bruke utflekkingstynneren 90-M50 ved denne prosessen.

### 2.1 Lakking av utflekkingområdet inn på tilstøtende del Trinn 1

<b>Glasurit® 90-serie 2-sjiktets Dekklakk step 1</b>					
	2:1 93- E3	HVLP 1.3 mm 1.0 - 1.5 bar	1 - 2 ut over skadestedet på begge delene	1/2 for å matche effekten	Avdunstes til matt



#### Merk:

Reduser pistoltrykket når det flettes ut.

Når Trinn 1 er tørt brukes det tekkeklut på det tilstøtende panelet for å fjerne eventuelt overspray.

#### Sikkerhetsveiledning:






Kun til profesjonelt bruk.

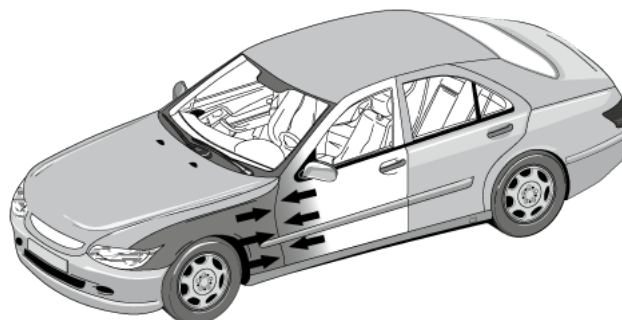
Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktens spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktsmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techno.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

## Utflekking på tilstøtende panel med Glasurit® Serie 90 3-sjiktetsfarge (gjennomskinnelig trinn 2)

### 2.2 Lakkering av overgangsområdet [valgfritt]





<b>90-M5</b> <b>Glasurit®</b> <b>Tresjiktstilsetning</b>	 2:1 93- E3	 100 g 90-M5 (RFU) 30 g Step 1 (RFU)	 HVLP 1.3 mm 1.0 - 1.5 bar	 2 - 3	 Avdunstes til matt
--	--	---	---	--	--

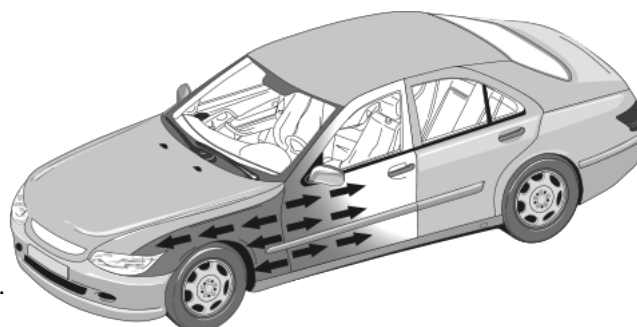


**Merk:**

Med noen farger kan det nyttig å flekke ut jevnere inn på overgangsområdet. Dette arbeidstrinnet kan brukes til det. For en jevnere overgang sprøytes 2-3 strøk fra utsiden til innsiden. Løst overspray fjernes igjen med en tekkeklut.

### 3. Lakkering av nytt panel / panelet som skal repareres og av det tilstøtende panelet Trinn 2

<b>Glasurit® 90-</b> <b>serie 2-sjiktets</b> <b>Dekklakk step 2</b>	 2:1 93- E3	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	2,0 bar på det reparerte panelet; 1,5 bar effektstrøk	 1 - 2 + 1/2 for å matche effekten	 Avdunstes til matt
---	---	---	--	--	---



**Merk:**

Flekk ut og overlapp hvert strøk inn på tilstøtende panel.  
 Reduser trykket når det flekkes ut på tilstøtende panel.  
 Påfør det ½ strøket for å matche effekten på det reparerte området med redusert trykk på 1,5 bar.  
 Påfør forskudte overlappinger for å få en ensartet lakkoverflate.

**Sikkerhetsveiledning:**





Kun til profesjonelt bruk.

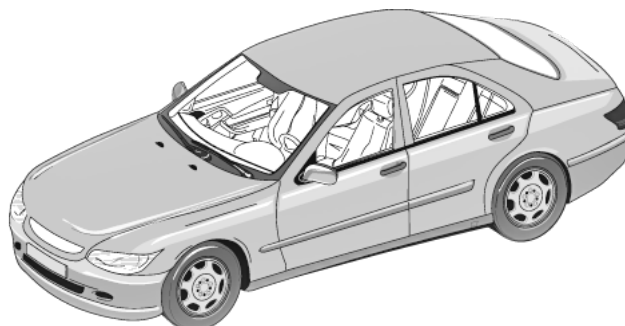
Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktsmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techno.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

### Utflekking på tilstøtende panel med Glasurit® Serie 90 3-sjiktetsfarge (gjennomskinnelig trinn 2)

#### 4. Klarlakk-påføring

<p>923- Glasurit® Klarlakk VOC</p>	 <p>Se teknisk datablad</p>	 <p>HVLP 1.3-1.4 mm 2.0 bar</p>	 <p>2</p>	 <p>30 min. v/ 60°C</p>
--	--	--	--	--



#### Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techinfo.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.