

100-M 15

Spot Repair Binder



A brand of BASF –
We create chemistry

- Bruksområde:** Spot repair prosessen er en svært effektiv lakkeringsprosess som Glasurit har utviklet for en rask reparasjon av små skader som små riper eller parkeringsriper.
- Egenskaper:** For reparasjon av små riper og steinsprutskader. Reparasjonsstørrelsen skal være så liten som mulig.
- Bemerkninger:**
- Bytt ut 100-M 10 eller 100-M 20 i blandingen med 100-M 15 Spot Repair Binder.
 - I tillegg til den økonomiske fordelen for kunden, påvirker spotreparasjon miljøet positivt fordi det krever mindre energi og materialer sammenlignet med konvensjonell lakking.
 - For å lykkes med å oppnå en effektiv reparasjon av høy kvalitet, må det skadede området oppfylle visse krav: Se Glasurit Know How-modulen "100 Line Spot Repair Process" for ytterligere detaljer og informasjon om påføringsprosessen .
 - Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20 °C: Som blandet

Håndtering

**Blandeforhold:**

Ved bruk av metallic farger er blandingsforholdet med 100-E 5 5:1.
Ved bruk av solide farger er blandingsforholdet med 100-E 5 2:1.

**Påføring:**

Kompatibel Mini sprøytepistol med 1,2 - 1,4 dyse.

Sprøytetrykk på 1,0 -1,5 bar innløpstrykk for tynne dekkende strøk med avlufting mellom strøkene.

Sprøytetrykk på effektstrøket 0,5 bar innløpstrykk.

Oppsettet avhenger av sprøtepistol leverandøren , se Glasurit Know How-modulen "100- Line Spot Repair Process" for detaljert informasjon



Påfør i tynne strøk til området med fyller er dekket, avluft til matt mellom hvert strøk.

Hold reparasjonen så liten som mulig.

Det siste strøket er et effektstrøk med et lavere trykk som skal påføres variabelt/sporadisk.

Avluft til matt mellom hvert strøk.

Please note: For automotive refinish, repair instructions of vehicle manufacturers, in particular regarding installed sensor technology, must always be observed in addition to the processing instructions given within this document

Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

2004/42/IIIB(d)(420)250: EU grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i sprøyteferdig former er max 420 g/ltr med VOC. VOC innholdet for dette produktet er 249 g/ltr.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde.

Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside www.glasurit.com eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2022