









# Glasurit® 90 Interiør FargeSystem Metallic/Solide/Perle-effekter

# G / T

- Bruksområde:** Reproduksjon av matte eller silkematte direkte-glans-finisher (som ikke skal påføres klarlakk) fra 90-seriens mixe-system. For reparasjon av motorrom og bagasjerom som har en matt finish.
- Bemerkninger:**
- Blandeformler med 90-IC 440 mixelakk og mixebaser er tilgjengelige for å dekke hele spekteret av farger som trengs innenfor bilreparasjon.
  - Underlag/Forbehandling:  
Løsemiddelresistent gammelt lakkarbeid, e-belagte underlag, Glasurit 285- eller 801- grunnfyllere. Rengjør underlaget med 700-1 / slipes med P400 - P500 / rengjør igjen med 700-1. For e-belagte underlag som er vanskelig å nå, er rengjøring med 700-1 tilstrekkelig.
  - Bare metallområder grunnes med Glasurit 183-70.
  - Blandeformler som inneholder 90-M5, 93-E3, 11-E vannbaserte miksebaser eller miksebasekonsentratet 80-M kan ikke brukes sammen med 90-IC 440.

	<b>Lakksystem</b>		
			<b>Dekningsgrad:</b> 130 m <sup>2</sup> /l ved 1 µm
	<b>Blandingsforhold</b>	<b>2 : 1 + 5 %</b> 100% av vol. 90- Metallic/Solide (Erstatt 90-M4 med 90-IC 440 i blandeformelen).	
	<b>Tynner</b>	50% av vol. 352-91, -50, -216, 352-10, -30, -40 5% av vol. 93-IC 330	
	<b>Sprøyteviskositet DIN 4 ved 20°C</b>	ca. 15 – 18 s	<b>Brukstid ved 20°C:</b> 4 t
	<b>Overliggende kopp Sprøytetrykk</b>	HVLP-pistol: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar /0.7 bar ved dysa	Høytrykspistol: 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar
	<b>Antall strøk</b>	2	<b>Sjikttykkelse:</b> 10 – 15 µm
	<b>Avdunsting ved 20°C</b>	Ca. 5 min. etter hvert strøk.	
	<b>Tørking ved 20°C</b>	15 min.	støvfri og klar for maskering
		3 h	klar for montering
	<b>Tørking ved 60°C</b>	20 min.	klar for montering

### Sikkerhetsveiledning:

Kun til profesjonelt bruk.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0.1µm.

**2004/42/IIIB(e)(840)839:** EU grenseverdi for dette produktet ( produktkategori: IIB.e ) i sprøyteferdig form er max 840 g/ltr med VOC. VOC innholdet for dette produktet er 839 g/ltr.

Opplysningene i dette dokumentet baserer seg på vår nåværende kunnskap og erfaring. Det er mange faktorer som kan påvirke våre produkter under bruk. Det fritar ikke brukeren retten til å gjøre egne tester og forsøk. Informasjonen gitt i dette dokumentet er kun retningsgivende, uten ansvar for produktets anvendelsesområde. Opplysningene gir ingen garanti for produktenes spesielle egenskaper, ei heller om de egner seg for spesifikke bruksområder. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, blandingsforhold, vektangivelse etc. gitt i dette dokumentet er kun å anse som generell informasjon, og informasjonene kan således endres uten forutgående varsel, og er heller ikke forenlig med den avtalte kontraktmessige produktkvaliteten (produktspesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside <http://techno.glasurit.com> eller fra din salgsrepresentant. Mottaker av produktene er selv ansvarlig for å gjøre seg kjent med og ivareta hhv. overholde patentbeskyttede rettigheter og gjeldende lover.

