

Glasurit® 90 Interior Color System, kolory uni, metaliczne i perłowe

G / K

Zastosowanie:









Odtworzenie matowych i jedwabistych powłok o połysku bezpośrednim (nie pokrywanych lakierem bezbarwnym) za pomocą systemu mieszalniczego Linii 90. Produkt do zastosowania w lakierowaniu komór silnika i wewnątrz bagażników z matową powłoką.

Uwagi:

- Dostępne receptury kolorów, zawierające żywicę 90-IC440 oraz pigmenty, umożliwiają uzyskanie pełnej gamy kolorów stosowanych w lakiernictwie renowacyjnym.
- Podłoża i przygotowanie:
 - Odporna na rozpuszczalniki istniejąca powłoka, podłoża w kataforezie
 - Podkłady gruntujące/ wypełniające z grupy 285- i 801-.

Oczyścić podłoże preparatem 700-1, wyszlifować papierem P400 - P500 i ponownie oczyścić za pomocą 700-1.

W przypadku trudnodostępnych podłoży w kataforezie, oczyszczenie zmywaczem 700-1 jest wystarczające.
- Goły metal należy zagruntować za pomocą podkładów Glasurit 183-70.
- Receptury zawierające: 90-M5, 93-E3 oraz wodne pigmenty 11-E lub 80-M nie mogą być mieszane z wykorzystaniem żywicy 90-IC 440.

	Zastosowanie w systemie		
			Wydajność: 130 m ² /l przy 1 µm
	Proporcja	2 : 1 + 5 %	
	Rozcieńczalnik	100% obj. koloru uni lub metalicznego Linii 90 (zamienić w recepturze żywicę 90-M4 na 90-IC440)	
	Lepkość DIN 4 w 20°C	50% obj. 352-91/ -50/ -216, 352-10, -30, -40 5% obj. 93-IC330	Żywotność w 20°C: 4 godziny
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu	Typu RP: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Liczba warstw	2	Wypełnienie: 10 – 15 µm
	Odparowanie w 20°C	Okolo 5 min. po każdej warstwie	
	Schnięcie w 20°C	15 min.	pyłosuchość i gotowość do maskowania
	Schnięcie w 60°C	3 godziny	gotowość do montażu
		20 min.	gotowość do montażu

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(e)(840)839: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 839 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesadzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

