

Glasurit® Linia 90 Dodatek do Systemu Interior Color








G / K

Zastosowanie:

- W przypadku specjalnych zastosowań, zgodnie z zaleceniami producentów samochodów, może być niezbędne użycie dodatku 93-IC330 w mieszankach z kolorami bazowymi Linii 90.
- Dodatek do kolorów niemetalicznych Linii 90 oraz w przypadku kolorów niemetalicznych Linii 90 stosowanych jako tło dla powłok 3-warstwowych, poprawiający odporność na oklejanie i twardość.

Uwagi:

- Podłoża: niewrażliwe na rozpuszczalniki istniejące powłoki, podkłady do szlifowania, podkłady gruntujące Glasurit 285-.
- Przygotowanie: Przemyc powierzchnię za pomocą 700-1/ wyszlifować P400 - P500/ ponownie przemyć 700-1.
Alternatywnie: aplikacja na podkład mokro na mokro Glasurit.

	Proporcja	100 % obj. Lakier bazowy Linii 90* 5 % obj. 93-IC 330 50 - 70 % obj. 93-E3	
		Wymieszać lakier bazowy Linii 90 zgodnie z recepturą i dokładnie połączyć składniki. Dodać 94-IC330 i ponownie dokładnie wymieszać. Dodać 93-E3 i dokładnie wymieszać produkt. * 93-IC330 nie może być stosowany w recepturach zawierających pigmenty na bazie wodnej: 11-E20A, 11-E30A, 11-E30B lub 80-M.	
	Lepkość DIN 4 w 20°C	około 19 - 24 s	Żywotność w 20°C: 2 godziny
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	Pistolet HVLP: 1,3 mm 2,0-3,0 bar /0,7 bar na wyjściu	Pistolet grawitacyjny typu RP: 1,3-1,4 mm, 2,0 bar
	Liczba warstw	2 - 3 W przypadku niektórych kolorów może być konieczna aplikacja kolejnej warstwy.	Wypełnienie: 10-25 µm
	Odparowanie w 20°C	Odparować do matu po każdej warstwie.	
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	około 15 minut około 10 minut + ostygnięcie	
	Podczerwień	Pierwsza warstwa: Odparować do matu w temperaturze pokojowej. Druga warstwa: w 40-50°C (maks. 70°C) temperatury obiektu do matu + ostygnięcie.	

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

