

Glasurit® Podkład VOC, szary

G / PW

- Zastosowanie:** Dwuskładnikowy podkład akrylowy do zastosowania jako podkład do szlifowania lub grunt o dużym wypełnieniu
- Właściwości:** Bardzo bezpieczna aplikacja oraz dobra szlifowalność na mokro i na sucho
- Uwagi:**
- Większe przeszlifowania zabezpieczyć za pomocą podkładu gruntującego Glasurit 283-150
 - Dla uzyskania najlepszych wyników szlifowania użyć farby kontrolnej 581-90
 - Użyć utwardzacza Glasurit 929-88 i rozcieńczalnika Glasurit 352-88

Wskazówka bezpieczeństwa:












Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

2004/42/II B(c II)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



	Sposób użycia	Podkład do szlifowania	Podkład o dużym wypełnieniu
	Zastosowanie w systemie		
	Wydajność		375 m ² /l przy 1 µm
	Proporcja	4 : 1 : 1 100% obj. 285-888	4 : 1 : 1 100% obj. 285-888
	Utwardzacz	25% obj. 929-88	25% obj. 929-88
	Rozcieńczalnik	25% obj. 352-88	25% obj. 352-88
	Lepkość DIN 4 w 20°C	18 - 22 s	18 - 22 s
		Żywotność w 20°C: 1 godzina	Żywotność w 20°C: 1 godzina
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	HVLP: 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar/ 0,7 bar na wyjściu	Pistolet typu RP: 1,6-1,8 mm, 2,0 bar
	Liczba warstw	2	3 - 4
		50 - 70 µm	max. 150 µm
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	4 godzin 30 minut	8 godzin 40 minut
	Podczerwień - fale krótkie Podczerwień - fale średnie	8 minut 10-15 minut	8 minut 10-15 minut
	Szlifowanie ręczne	P800	
	Szlifowanie maszyną	P400 - P500	

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c II)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

