

Glasurit® Podkład gruntujący Pro, czarny

G / PG

Zastosowanie:

Podkład gruntujący/ podkład mokro na mokro

Właściwości:

Nadaje się do aplikacji na stal, stal galwanizowaną, aluminium, istniejące powłoki oraz GRP/SMC. Dobra ochrona antykorozyjna i odporność na czynniki pogodowe, dobra jakość powłoki.

Uwagi:

- Dla uzyskania najlepszych wyników użyć do szlifowania 581-90 – farby kontrolnej, czarnej.
- Aby uzyskać różne odcienie szarości, biały podkład gruntujący Pro 285-230 można mieszać z czarnym 285-290 (koncepcja szarości podkładów Glasurit).
- Nie ma potrzeby szlifowania nowych elementów w kataforezie.
- Elementy pokryte podkładem 285-290 można lakierować bez międzyszlifowania w czasie do 5 dni.
- **Przed aplikacją produktu przemyj powierzchnię zmywaczem Glasurit 700-10.**
- Minimalna temperatura schnięcia na powietrzu: +15°C.

Wskazówka bezpieczeństwa:











Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



	Sposób użycia	Podkład gruntujący	
	Wydajność	m ² / l przy 1 µm	
	Proporcja	5 : 1 : 1 na metal 100% obj. 285-290	5 : 1 : 1 na tworzywa 100% obj. 285-290
	Utwardzacz	20% obj. 929-58	20% obj. 929-58
	Rozcieńczalnik	20% obj.	20% obj. 522-10
	Lepkość DIN 4 w 20°C	18 – 20 s	
	Żywotność w 20°C	90 minut	
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu	Typu RP: 1,6 – 1,8 mm, 2,0 bar
	Liczba warstw	½ + 1	
	Wypełnienie	50 – 70 µm	
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	16 godziny Przez 35 minut	
	Podczerwień - fale krótkie	9 minut (4 minut 60 °C, 5 min 80 °C)	
	Szlifowanie ręczne	P800	
	Szlifowanie maszyną	P400 - P500	

Wskazówka bezpieczeństwa:








Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



	Sposób użycia	Podkład mokro na mokro na metal		Podkład mokro na mokro na tworzywa		
	Wydajność					m ² / l przy 1 µm
	Proporcja	4 : 1 : 1 100% obj.	285-290	4 : 1 : 1 100% obj.	285-290	
	Utwardzacz	25% obj.	929-58	25% obj.	929-58	
	Rozcieńczalnik	25% obj.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	25% obj.	522-10	
	Lepkość DIN 4 w 20°C	15 – 20 s				
	Żywotność w 20°C	90 minut				
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu		Typu RP: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar		
	Liczba warstw	½ + 1 = ½ x obszar szpachlowany / 1x cały obszar naprawy		Wypełnienie: około 30 - 40 µm		
	Odparowanie w 20°C	25 - 30 minut				

Wskazówka bezpieczeństwa:












Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



	Sposób użycia	Podkład gruntujący o dużym wypełnieniu	
	Wydajność	m ² /l przy 1 µm	
	Proporcja	5 : 1 : 1 100% obj.	285-290
	Utwardzacz	20% obj.	929-58
	Rozcieńczalnik	20% obj.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40
	Lepkość DIN 4 w 20°C	18 – 20 s	
	Żywotność w 20°C	90 minut	
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar na wyjściu	Typu RP: 1,6 –1,8 mm 2,0 bar
	Liczba warstw	½ + 2	
	Wypełnienie	80 – 120 µm	
	Odparowanie w 20°C	-	
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	16 godziny 45 minut	
	Podczerwień - fale krótkie	15 minut (4 minut 60 °C, 11 minut 80 °C)	
	Szlifowanie ręczne	P800	
	Szlifowanie maszyną	P400 - P500	

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

