

Glasurit® Podkład gruntujący, biały

G / PG

Zastosowanie:

Podkład gruntujący.

Właściwości:

Doskonałe właściwości podczas aplikacji, brak tendencji do zacieków i dobre wypełnienie. Szlifowalność na mokro i na sucho.

Uwagi:

- Dla uzyskania najlepszych efektów szlifowania użyj 581-90 – farby kontrolnej, czarnej.
- 285-730 można mieszać z 285-790 – podkładem gruntującym, czarnym dla uzyskania różnych odcieni szarości.
- W celu skrócenia czasu schnięcia (do 15 minut w 60°C, 1,5 godziny w 20°C lub 6 minut przy zastosowaniu krótkofalowego promiennika podczerwieni) można wymieszać 285-730 z przyspieszaczem Glasurit 523-15. Należy pamiętać, że żywotność mieszanki w 20°C wynosi tylko 20 minut. Mieszanka ta może być użyta tylko do aplikacji powłoki o grubości 50-70 µm.

Wskazówka bezpieczeństwa:












Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



	Zastosowanie w systemie			Wydajność:	425 m ² /l przy 1 µm
	Proporcja	4 : 1 : 1 100 % obj.	285-730		
	Utwardzacz	25 % obj.	929-55, -56		
	Rozcieńczalnik	25 % obj.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40		
	Lepkość DIN 4 w 20°C	20 - 24 s		Żywotność w 20°C	1 godzina
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar 0,7 bar na wyjściu		Pistolet grawitacyjny : 1,6 – 1,8 mm 2.0 bar	
	Liczba warstw	2			
	Wypełnienie	50 – 70 µm			
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	3 godziny 30 minut			
	Podczerwień - fale krótkie Podczerwień - fale średnie	8 minut 10-15 minut			
	Szlifowanie ręczne	P800			
	Szlifowanie maszyną	P400 - P500			

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.











Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



System alternatywny, duże wypełnienie:

	Zastosowanie w systemie			
			Wydajność:	425 m ² /l przy grubości 1 µm
	Proporcja	4 : 1 : 1 100 % obj.	285-730	
	Utwardzacz	25 % obj.	929-55, -56	
	Rozcieńczalnik	25 % obj.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	Lepkość DIN 4 w 20°C	20 - 24 s	Żywotność w 20°C	1 godzina
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar 0,7 bar na wyjściu	Pistolet typu RP:	1,6 – 1,8 mm; 2,0 bar
	Liczba warstw	3 - 4		
	Wypełnienie	100 - 200 µm		
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	16 godziny 40 minut		
	Szlifowanie ręczne	P800		
	Szlifowanie maszyną	P400 - P500		

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

