

## Glasurit® Podkład gruntujący, czarny

# G / PG

**Zastosowanie:**

Podkład gruntujący.

**Właściwości:**

Doskonałe właściwości podczas aplikacji, brak tendencji do zacieków i dobre wypełnienie. Szlifowalność na mokro i na sucho.

**Uwagi:**

- 285-790 można mieszać z podkładem gruntującym Glasurit 285-730 dla uzyskania różnych odcieni szarości.
- W celu skrócenia czasu schnięcia (do 15 minut w 60°C, 1,5 godziny w 20°C lub 6 minut przy zastosowaniu krótkofalowego promiennika podczerwieni) można wymieszać 285-790 z przyspieszaczem Glasurit 523-15. Należy pamiętać, że żywotność mieszanki w 20°C wynosi tylko 20 minut. Mieszanka ta może być użyta tylko do aplikacji powłoki o grubości 50-70 µm.

**Wskazówka bezpieczeństwa:**












Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/II B(c II)(540)539:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



	<b>Zastosowanie w systemie</b>			<b>Wydajność:</b>	425 m <sup>2</sup> /l przy 1 µm
	<b>Proporcja</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100 % obj.	285-790		
	<b>Utwardzacz</b>	25 % obj.	929-55, -56		
	<b>Rozcieńczalnik</b>	25 % obj.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40		
	<b>Lepkość DIN 4 w 20°C</b>	20 - 24 s		<b>Żywotność w 20°C</b>	1 godzina
	<b>Pistolet grawitacyjny Ciśnienie</b>	HVLP: 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar 0,7 bar na wyjściu		Pistolet grawitacyjny : 1,6-1,8 mm 2.0 bar	
	<b>Liczba warstw</b>	2			
	<b>Wypełnienie</b>	50 – 70 µm			
	<b>Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C</b>	3 godziny 30 minut			
	<b>Podczerwień - fale krótkie Podczerwień - fale średnie</b>	8 minut 10-15 minut			
	<b>Szlifowanie ręczne</b>	P800			
	<b>Szlifowanie maszyną</b>	P400 - P500			

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.











Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/II B(c II)(540)539:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



System alternatywny, duże wypełnienie:

	<b>Zastosowanie w systemie</b>			
			<b>Wydajność:</b>	425 m <sup>2</sup> /l przy 1 µm
	<b>Proporcja</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100 % obj.	285-790	
	<b>Utwardzacz</b>	25 % obj.	929-55, -56	
	<b>Rozcieńczalnik</b>	25 % obj.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	<b>Lepkość DIN 4 w 20°C</b>	20 - 24 s	<b>Żywotność w 20°C</b>	1 godzina
	<b>Pistolet grawitacyjny Ciśnienie</b>	HVLP: 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar 0,7 bar na wyjściu	<b>Pistolet grawitacyjny :</b>	1,6-1,8 mm 2.0 bar
	<b>Liczba warstw</b>	3 - 4		
	<b>Wypełnienie</b>	100 - 200 µm		
	<b>Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C</b>	16 godziny 40 minut		
	<b>Szlifowanie ręczne</b>	P800		
	<b>Szlifowanie maszyną</b>	P400 - P500		

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/II B(c II)(540)539:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

