

## Glasurit® Baza matująca HS

# G / D

- Zastosowanie:** Baza matująca do kolorów Linii 22, Linii 22 VOC, 22 VOC MC600 oraz lakierów bezbarwnych linii 923-.
- Właściwości:** Dobra mieszalność
- Uwagi:**
- Można stosować również na tworzywach, bez dodatku plastyfikatora 522-111.
  - Przygotowywać tylko taką ilość lakieru, jaka może być zużyta w ciągu dnia. Po dłuższym czasie połysk może ulec zmianie!
  - 522-322 nie może być wstawiany do mieszalnika.

**Lakier wymieszać natychmiast po dodaniu bazy matującej!**

### **Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.











Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



### Glasurit® Baza matująca HS

# G / D

	Sposób użycia	Kolory Linii 22 VOC, 22 VOC MC600	Lakiery bezbarwne linii 923-
	Zastosowanie w systemie		
	<b>Krok 1:</b> Proporcja	<b>Półpołysk</b> 100% wagowo 22 VOC 25% wagowo 522-322 <b>Satyna</b> 100% wagowo 22 VOC 35% wagowo 522-322 <b>Jedwabisty mat</b> 100% wagowo 22 VOC 45% wagowo 522-322	<b>Półpołysk</b> 100% wagowo 923- 25% wagowo 522-322 <b>Satyna</b> 100% wagowo 923- 50% wagowo 522-322 <b>Jedwabisty mat</b> 100% wagowo 923- 70% wagowo 522-322
	<b>Krok 2:</b> Proporcja	<b>3 : 1 : 1</b> 100% obj. 22 VOC MC600	<b>2 : 1 + 10%</b> 100% obj. koloru Linii 22 VOC lub lakieru bezbarwnego linii 923-
	<b>Utwardzacz</b>	33% obj. 929-61, -63, -64	50% obj. 929-31/-33
	<b>Rozcieńczalnik</b>	33% obj. 352-10, -30, -40	10% obj. 352-50/-91/-216
	<b>Lepkość</b> DIN 4 w 20°C	20 - 22 s	<b>Żywotność w 20°C:</b> 2-3 godziny
	<b>Pistolet grawitacyjny</b> <b>Ciśnienie</b>	HVLP: 1,3 mm 2,0-3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu	Typu RP: 1,3-1,4 mm 2,0 bar
	<b>Liczba warstw</b>	2	<b>Wypełnienie:</b> około 50-70 µm
	<b>Schnięcie w 20°C</b> <b>Schnięcie w 60°C</b>	8 godzin 30 min.	6 godzin 20 min.
	<b>Podczerwień</b> - fale krótkie <b>Podczerwień</b> - fale średnie	8 min. 10-15 min.	

#### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmieniać bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

