











# Glasurit® Przyspieszacz

# G / D

- Zastosowanie:** Przyspieszacz schnięcia do standardowych lakierów bezbarwnych Glasurit (zgodnych i niezgodnych z normami emisji LZO), kolorów Linii 22 i 22 VOC, 22 VOC MC600 oraz materiałów podkładowych z grupy 285-
- Właściwości:**
- Skrócenie czasów schnięcia.
  - Poprawa schnięcie powierzchni i zachowania powłoki w czasie suszenia oraz lepsza odporność na oklejanie taśmą.
- Uwagi:** W temperaturach > 25°C nie należy dodawać 523-15 do podkładów gruntujących/ podkładów z grupy 285-, ponieważ dodatek ten za bardzo skraca czas żywotności mieszanki.

	<b>Zastosowanie w systemie</b>	<b>Lakier bezbarwny</b>			
	<b>Proporcja</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% obj.	<b>Lak. bezb. VOC</b> 923-35 lub 923-115 lub 923-135 lub 923-335	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% obj.	<b>Lak. bezb. standard</b> 923-144 lub 923-155 lub 923-255
	<b>Utwardzacz</b>	50% obj.	929-31/-33	50% obj.	929-91/-93
	<b>Rozcieńczalnik</b>	10% obj.	523-15	10% obj.	523-15
	<b>Lepkość DIN 4 w 20°C</b>	16-22 s, zależnie od produktu		<b>Żywotność w 20°C:</b>	45 - 120 minut, zależnie od produktu
	<b>Pistolet grawitacyjny Ciśnienie</b>	Typu RP: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar			
	<b>Liczba warstw</b>	½ + 1		½ + 1 2	923-255 923-144, - 155
		<b>Wypełnienie:</b>	40 - 60 µm	<b>Wypełnienie:</b>	40 - 60 µm
	<b>Schnięcie w 20°C</b>	923-135 923-35, -115, -335	1 godzina 4 godziny	923-144 923-155, -255	1 godzina 3 godziny
	<b>Schnięcie w 60°C</b>	923-135 923-35, -115, -335	15 minut 20 minut	923-144 923-155, -255	10 minut 20 minut
	<b>Podczerwień - fale krótkie Podczerwień - fale średnie</b>	6 minut 8-12 minut			

### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.










Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



Glasurit® Przyspieszacz

G / D

	<b>Zastosowanie w systemie</b>	<b>Lakier bezbarwny</b>		
	<b>Proporcja</b>	<b>3 : 1 : 1</b> 100% obj.	<b>Lak. bezb. VOC</b> 923-610 923-625 923-630	
	<b>Utwardzacz</b>	33% obj.	929-61, -63	
	<b>Rozcieńczalnik</b>	33% obj.	523-15	
	<b>Lepkość DIN 4 w 20°C</b>	18-21 s, zależnie od produktu	<b>Żywotność w 20°C:</b>	30 - 120 minut, zależnie od produktu
	<b>Pistolet grawitacyjny Ciśnienie</b>	Typu RP: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	HVLP: 1,3 mm 2,0-3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu	
	<b>Liczba warstw</b>	½ + 1 2 <b>Wypełnienie:</b>	40 - 60 µm	
	<b>Odparowanie w 20°C</b>	Okolo 2 minut między warstwami		
	<b>Schnięcie w 60 °C Schnięcie w 40 °C Schnięcie w 20 °C</b>	<b>923-610</b> 10-15 min, poprawiona polerowalność 30 min 3-4 h	<b>923-625</b> 15-20 min 30-45 min 4 h	<b>923-630</b> 20 min - 4 h

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.











Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmieniać bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



Glasurit® Przyspieszacz

G / D

	<b>Zastosowanie w systemie</b>	<b>Linia 22 VOC i 22</b>			
	<b>Proporcja</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% obj.	<b>Linia 22 VOC</b> Linia 22 VOC	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% obj.	<b>Linia 22</b> Linia 22
	<b>Utwardzacz</b>	50% obj.	929-31/-33	50% obj.	929-91/-93
	<b>Rozcieńczalnik</b>	10% obj.	523-15	10% obj.	523-15
	<b>Lepkość DIN 4 w 20°C</b>	20-24 s, zależnie od produktu		<b>Żywotność w 20°C:</b> 30 minut	
	<b>Pistolet grawitacyjny Ciśnienie</b>	HVLP: 1,3 mm 2,0-3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu		Typu RP: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	
	<b>Liczba warstw</b>	2 odparowanie między warstwami około 5 min. <b>Wypełnienie:</b> 50 - 70 µm		2 odparowanie między warstwami około 5 min. <b>Wypełnienie:</b> 50 - 70 µm	
		½ + 1 możliwa aplikacja na powierzchnie pionowe (odparowanie między warstwami nie jest wymagane) <b>Wypełnienie:</b> około 50 µm		½ + 1 możliwa aplikacja na powierzchnie pionowe (odparowanie między warstwami nie jest wymagane) <b>Wypełnienie:</b> około 50 µm	
	<b>Schnięcie w 20°C</b>	4 godziny		4 godziny	
	<b>Schnięcie w 60°C</b>	20 minut		15 minut	
	<b>Podczerwień - fale krótkie Podczerwień - fale średnie</b>	6 minut		6 minut	
		8-12 minut		8-12 minut	

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.












Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



### Glasurit® Przyspieszacz

# G / D

	<b>Zastosowanie w systemie</b>	<b>22 VOC MC600</b>	
	<b>Proporcja</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	<b>22 VOC MC600</b>
	<b>Utwardzacz</b>	100% obj.	22 VOC MC600
	<b>Rozcieńczalnik</b>	33% obj.	929-61, -63
	<b>Rozcieńczalnik</b>	33% obj.	523-15
	<b>Lepkość DIN 4 w 20°C</b>	20-24 s, zależnie od produktu	<b>Żywotność w 20°C:</b> 30 minut
	<b>Pistolet grawitacyjny Ciśnienie</b>	HVLP: 1,3 mm 2,0-3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu	Typu RP: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	<b>Liczba warstw</b>	2 odparowanie między warstwami około 5 min. <b>Wypełnienie:</b> 50 - 70 µm	
		½ + 1 możliwa aplikacja na powierzchnie pionowe (odparowanie między warstwami nie jest wymagane) <b>Wypełnienie:</b> około 50 µm	
	<b>Schnięcie w 20°C</b>	4 godziny	4 godziny
	<b>Schnięcie w 60°C</b>	20 minut	15 minut
	<b>Podczerwień - fale krótkie Podczerwień - fale średnie</b>	6 minut 8-12 minut	6 minut 8-12 minut

#### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.













Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



Glasurit® Przyspieszacz

G / D

	<b>Zastosowanie w systemie</b>	<b>Podkład gruntujący HS/ Podkład</b>			
		<b>4 : 1 : 1</b>		<b>3 : 1 : 1</b>	
	<b>Proporcja</b>	100% obj.	285-505 285-555 285-655	100% obj.	<b>Podkład bez szlifowania</b> 285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	<b>Utwardzacz</b>	25% obj.	929-55, -56	33% obj.	929-56 / -55
	<b>Rozcieńczalnik</b>	25% obj.	523-15	33% obj.	523-15
	<b>Lepkość DIN 4 w 20°C</b>	14-22 s, zależnie od produktu		<b>Żywność w 20°C:</b>	30 – 60 min., zależnie od produktu
	<b>Pistolet grawitacyjny Ciśnienie</b>	HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu Typu RP: 1,6 – 1,8 mm, 2,0 bar		HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu Typu RP: 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bar	
	<b>Liczba warstw</b>	2	<b>Wypełnienie:</b> 50 – 70 µm	½ + 1	<b>Wypełnienie:</b> 20 – 35 µm
	<b>Schnięcie w 20°C</b>	1,5 godziny		10 min. (*)	
	<b>Schnięcie w 60°C</b>	10 min.		-	
	<b>Podczerwień - fale krótkie</b>	4 min.		-	
	<b>Szlifowanie ręczne</b>	P400 - P600		(*) Jeżeli zalecany czas suszenia zostanie przekroczony o więcej niż 20 minut, to należy lekko przematować element.	
	<b>Szlifowanie maszyną</b>	P400 - P500		-	

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.













Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



### Glasurit® Przyspieszacz

# G / D

	<b>Zastosowanie w systemie</b>	<b>Podkład gruntujący</b>	
	<b>Proporcja</b>	100% obj.	285-700 285-730 285-790
	<b>Utwardzacz</b>	25% obj.	929-55, -56
	<b>Rozcieńczalnik</b>	25% obj.	523-15
	<b>Lepkość DIN 4 w 20°C</b>	20-24 s, zależnie od produktu	<b>Żywotność w 20°C:</b> 20 minut
	<b>Pistolet grawitacyjny Ciśnienie</b>	HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu	Typu RP: 1,6 – 1,8 mm, 2,0 bar
	<b>Liczba warstw</b>	2	
		<b>Wypełnienie:</b>	50-70 µm
	<b>Schnięcie w 20°C</b>	1,5 godziny	
	<b>Schnięcie w 60°C</b>	15 min.	
	<b>Podczerwień - fale krótkie</b>	6 min.	
	<b>Szlifowanie ręczne</b>	P800	
	<b>Szlifowanie maszyną</b>	P400 - P500	

#### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

