

Wskazówki użytkowania pistoletów HVLP

Informacje podstawowe

HVLP to skrót od angielskiego określenia "high volume low pressure", co oznacza dużą objętość przy niskim ciśnieniu. Ustalono następujące normy kwalifikujące pistolet do kategorii HVLP:

- (a) skuteczność przenoszenia > 65%
(sprzęt konwencjonalny uzyskuje do 30%)
- (b) ciśnienie na wyjściu < 0,7 bar
(sprzęt konwencjonalny pracuje na ciśnieniu do 5 bar)

Pistolety HVLP przeznaczone są do pracy na ciśnieniu wyjściowym rzędu 0,7 bar, a skuteczność przenoszenia w dużym stopniu zależy od lakiernika. Zmniejszenie ciśnienia wyjściowego jest uzyskiwane za pomocą reduktorów wbudowanych w pistolet. Przy pierwszym użyciu pistoletu zalecamy ustawienie ciśnienia za pomocą dysz testowych dostarczanych przez producenta.

Zalety

Zależnie od rodzaju aplikowanego materiału lakierniczego Glasurit®, technologia HVLP pozwala zaoszczędzić od 10 do 30% produktu.

Instrukcje

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Lepkość produktu | Tak, jak dla pistoletu konwencjonalnego. Temperatura produktu 18-22°C. |
| 2. Podawanie materiału | Ustawić indywidualnie, zależnie od odległości od lakierowanego obiektu i szybkości przesuwania pistoletu. |
| 3. Podłączenie | Średnica węża ze sprężonym powietrzem: 9 mm
Złączki, nypły: 9 mm |
| 4. Regulacja ciśnienia | Zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu. |
| 5. Odległość dyszy od elementu | 10-15 cm |
| 6. Szybkość przesuwania | Zależna od:
(a) ustawionego podawania materiału
(b) odległości dyszy od elementu |
| 7. Kąt natrysku | 90 stopni do elementu |
| 8. Zakładki | Aplikacja w równych przejściach, na zakładkę. |

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



Wskazówki użytkowania pistoletów HVLP

Możliwe problemy – przyczyny i potencjalne rozwiązania

Optymalny wzór natrysku



Dla uzyskania równego wzoru natrysku upewnij się, czy wszystkie otwory w kapturze powietrznym są czyste. Otwory mogą ulec uszkodzeniu, jeżeli do czyszczenia pistoletu używasz twardych przedmiotów. Również nieprecyzyjne osadzenie iglicy prowadzi do zniekształcenia wzoru natrysku.

Sierpowaty wzór natrysku



Przyczyna:

Przytkane otwory z jednej strony kaptura powietrznego powodują wzmocnienie strugi powietrza przechodzącej przez czyste otwory z drugiej strony kaptura.

Wzór natrysku w kształcie łezki lub owalu



Przyczyna:

Zanieczyszczenie iglicy lub wylotu powietrza.

Zalecenia:

Obróć kaptur powietrznym o 180 stopni. Jeżeli obraz natrysku nie zmieni się, wyczyść iglicę i kaptur powietrznym. Jeżeli obraz natrysku się odwróci, wyczyść kaptur powietrznym.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



Wskazówki użytkowania pistoletów HVLP

Wzór natrysku w kształcie ósemki (widoczne miejsce podziału)



Przyczyny:

1. zbyt wysokie ciśnienie
2. zbyt rzadki materiał
3. za słabe podawanie materiału

Zalecenia:

Skoryguj błędy przez ustawienie odpowiedniego dopływu powietrza.

“Krzuszenie się” pistoletu



Przyczyny:

1. zbyt ubogie podawanie materiału
2. nieszczelna dysza
3. gniazdo dyszy jest uszkodzone przy dyszy lub wewnątrz zespołu dyszy

Materiał w kubku bulgocze

Przyczyny:

Powietrze rozpylające materiał dostaje się do kubka przez kanał podający lakier. Dysza materiału nie jest wystarczająco szczelna. Dysza powietrza nie została dobrze dokręcona. Oczyszć, uszczelnij lub wymień właściwe elementy.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.