

100-MPT

Wielozadaniowa, barwiona warstwa funkcjonalna



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:

100-MPT nadaje się do zastosowania na nowe elementy w katarforezie, istniejące powłoki i fabrycznie zagruntowane elementy z tworzyw sztucznych. Aplikacja lakieru bazowego Glasurit Linii 100 następuje w procesie mokro na mokro. Produkt może być użyty do wykonania powłoki na powierzchniach wewnętrznych (np. komora silnika lub spód maski). Produkt pozwala zużywać resztki mieszanek, zapobiegając zwiększaniu się ogólnej masy odpadów.

Główne cechy:

Produkt należy dobarwić kolorem Glasurit Linii 100. Wodorozcieńczalny, udział rozpuszczalników organicznych poniżej 7%.

Największą skuteczność osiąga się, aplikując produkt na nowe elementy posiadające powłokę kolorystyczną na płaszczyznach wewnętrznych (maski, przednie błotniki, panel przedni i tylny, komory silnika i bagażnika).

Uwagi:

- 100-MPT można dobarwiać czystymi pigmentami Linii 100, gęstymi kolorami Linii 100, a także gotowymi do aplikacji mieszankami kolorów Linii 100. Dotyczy to zarówno kolorów gładkich jak i z efektem.
- 100-MPT można wykorzystywać w ramach koncepcji szarości podkładów Glasurit.
- Materiał ma właściwości tiksotropowe i nie można mierzyć jego lepkości kubkiem DIN4. Lepkość roboczą uzyskuje po wymieszaniu.
- Mieszanki zamknięte w odpornym na korozję, zamkniętym pojemniku (z tworzywa sztucznego lub z powłoką wewnętrzną) można przechowywać do 3 miesięcy.
- Czasy odparowania można znacznie skrócić dzięki wykorzystaniu odpowiednich nadmuchów.
- Nowych elementów w fabrycznej katarforezie nie trzeba szlifować.
- Jeżeli to konieczne, szlifowanie podłoża przed aplikacją 100-MPT należy wykonać papierem P320.
- Na elementy pokryte 100-MPT w ciągu 8 godzin można bez międzyszlifowania nakładać lakier Linii 100 lub Linii 22.
- 100-MPT zastępuje w procesie naprawy podkład mokro na mokro i lakier bazowy na powierzchniach wewnętrznych. Łącząc te kroki, produkt przyspiesza proces.
- Przy niższej temperaturze otoczenia, wyższej wilgotności powietrza lub w przypadku użycia żywicy/rozcieńczalnika X może być konieczne wydłużenie czasu odparowania powłoki.
- Więcej szczegółów i informacji o procesie aplikacji podano w module "100-MPT" na platformie Glasurit Know How.



Zastosowanie w systemie Patrz: moduł "100-MPT" na platformie Glasurit Know How.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024



100-MPT

Wielozadaniowa, barwiona warstwa funkcjonalna

Przygotowanie mieszanki

Przed dodaniem 100-IC550 i rozcieńczalnika 100-E5 wymieszaj składniki gęstej receptury.

Czyste pigmenty:

- 60 części wag. 100-MPT
- 20 części wag. żywicy 100-M 20
- 20 części wag. pigmentów Linii 100*
- 5 części wag. dodatku 100-IC550*
- 50 części wag. rozcieńczalnika 100-E5*

Gęsty kolor według receptury:

- 60 części wag. 100-MPT
- 40 części wag. gęstego koloru Linii 100*
- 5 części wag. dodatku 100-IC550*
- 50 części wag. rozcieńczalnika 100-E5*

Gotowa do aplikacji mieszanka koloru:

- 60 części wag. 100-MPT
- 60 części wag. gotowego do aplikacji koloru Linii 100*
- 5 części wag. dodatku 100-IC550*
- 30 części wag. rozcieńczalnika 100-E5*

* Wymieszać NATYCHMIAST po dodaniu!



Żywotność w 20°C

1 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.



Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

100-MPT

Wielozadaniowa, barwiona warstwa funkcjonalna



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie wyjściowe	2 bar	
Dysza	1,3-1,4	
Liczba warstw	1 warstwa na niewyszlifowanych elementach w katarforezie 1 + ½ warstwy mokro na mokro na podłożach szlifowanych	
Odparowanie w 20°C	Do pełnego matu. Używać dysz Venturiego. Maksymalny czas odparowania wynosi 8 godzin.	
Wypełnienie	15-25 µm	
Dodatkowe informacje	Ciśnienie aplikacji = ciśnienie wyjściowe Ustawienia zależą od producenta pistoletu. Więcej informacji znajdziesz w module "Wiedza podstawowa - Wyposażenie warsztatu" na platformie Glasurit Know How.	



Szlifowanie

Wtrącenia można usuwać przez szlifowanie gąbką ścierną o gradacji P800-P1000. Po upływie 8 godzin a przed aplikacją lakieru bazowego Linii 100 potrzebne jest szlifowanie maszyną orbitalną z miękką przekładką, papierem P500-P600.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)249: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 249 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024