





22-AT 9051M

Eco Balance Linia 22, czarny mat

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	Klasa Ara - gotowy kolor Eco Balance Linii 22.
Główne cechy:	
Uwagi:	Mieszać tylko z utwardzaczem Klasy Ara A-H-430 i rozcieńczalnikiem Klasy Ara A-R-120.
	W przypadku powłok matowych nie można: <ul style="list-style-type: none"> • Usuwać wtrąceń przez polerowanie, ponieważ zmieniłoby to poziom połysku. Dlatego bardzo istotne jest niezwykle staranne przemywanie i czystość warunków aplikacji. • Cieniować, ponieważ w strefie cieniowania zmieniłaby się grubość powłoki, a zatem i połysk. Dlatego 22-AT 9051M należy zawsze nakładać na cały element.

		3:1:1	
	Proporcja	100 % obj.	22-AT 9051M
	Utwardzacz	33 % obj.	A-H-430 Eco Balance Utwardzacz do lakierów, normalny
	Rozcieńczalnik	33 % obj.	A-R-120 Eco Balance Rozcieńczalnik, normalny
	Lepkość w 20°C	DIN 4: 18-22 s	Żywotność w 20°C 2 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.



2004/42/IIIB(e)(840)700: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 700 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

22-AT 9051M

Eco Balance Linia 22, czarny mat

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:		 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2	2
Ciśnienie wyjściowe	bar		0,7
Dysza		1,3-1,4	1,3
Liczba warstw		2	
Odparowanie w 20°C	min	Odparowanie do matu po każdej warstwie i przed wygrzewaniem. Po pierwszej warstwie pozwolić na odparowanie przez 10-15 minut. Po drugiej warstwie pozwolić na odparowanie przez 15-20 minut. Po żadnej warstwie odparowanie nie może przekroczyć 25 minut.	
Wypełnienie	µm	50-70	



Schnięcie w 20 °C 8 h

Schnięcie w 60 °C 30 min



Podczerwień (fale krótkie) 8 min

Uwagi

Powłok matowych nie można polerować w celu usunięcia wtrąceń.



Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(e)(840)700: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 700 g/litr.Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2021