





# 22-PT 9051M

Linia 22, czarny mat



A brand of BASF –  
We create chemistry

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Zastosowanie:</b> | Klasa Pro - gotowy kolor Linii 22                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Główne cechy:</b> | Wydajny lakier o połysku bezpośrednim - czarny mat.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Uwagi:</b>        | <p>Mieszać tylko z utwardzaczem Klasy Pro P-H-430 i rozcieńczalnikiem Klasy Pro P-R-120.</p> <p>W przypadku powłok matowych nie można:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Usuwać wtrąceń przez polerowanie, ponieważ zmieniłoby to poziom połysku. Dlatego bardzo istotne jest niezwykle staranne przemywanie i czystość warunków aplikacji.</li> <li>• Cieniować, ponieważ w strefie cieniowania zmieniłaby się grubość powłoki, a zatem i połysk. Dlatego 22-PT 9051M należy zawsze nakładać na cały element.</li> </ul> |

|                                                                                     |                       | 2:1+10 %       |                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------|-----------------------------------------------------------|
|  | <b>Proporcja</b>      | 100 % obj.     | 22-PT 9051M                                               |
|  | <b>Utwardzacz</b>     | 50 % obj.      | P-H-430<br>Utwardzacz do lakierów Klasy Pro, normalny     |
|  | <b>Rozcieńczalnik</b> | 10 % obj.      | P-R-120<br>Rozcieńczalnik do lakierów Klasy Pro, normalny |
|  | <b>Łepkość w 20°C</b> | DIN 4: 20-22 s | <b>Żywotność w 20°C</b> 2 h                               |

### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/IIIB(e)(840)700:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 700 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2021

## 22-PT 9051M

Linia 22, czarny mat

A brand of BASF –  
We create chemistry

| Zastosowanie:       |     |  Pistolet grawitacyjny typu RP                                                                                                                                                     |  Pistolet HVLP |
|---------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ciśnienie aplikacji | bar | 2                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2                                                                                                 |
| Ciśnienie wyjściowe | bar |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,7                                                                                               |
| Dysza               |     | 1,3-1,4                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,3                                                                                               |
| Liczba warstw       |     | 2                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                   |
| Odparowanie w 20°C  | min | Odparowanie do matu po każdej warstwie i przed wygrzewaniem.<br>Po pierwszej warstwie pozwolić na odparowanie przez 10-15 minut.<br>Po drugiej warstwie pozwolić na odparowanie przez 15-20 minut.<br>Po żadnej warstwie odparowanie nie może przekroczyć 25 minut. |                                                                                                   |
| Wypełnienie         | µm  | 50-70                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                   |



Schnięcie w 20 °C 8 h

Schnięcie w 60 °C 30 min



Podczerwień (fale krótkie) 8 min

## Uwagi

Powłok matowych nie można polerować w celu usunięcia wtrąceń.

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości &lt; 0,1 µm.

**2004/42/IIIB(e)(840)700:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 700 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2021