

522-MC35

Wariant 522-322

A brand of BASF –
We create chemistry**Zastosowanie:**

- Można stosować również na tworzywach, bez dodatku plastyfikatora 522-111.
- Przygotowywać tylko taką ilość lakieru, jaka może być zużyta w ciągu dnia. Po dłuższym czasie połysk może ulec zmianie!
- 522-322 nie może być wstawiany do mieszalnika.

Główne cechy:**Przygotowanie mieszanki****Półpołysk**

100% wagowo 22 VOC

25% wagowo 522-322

Satyna

100% wagowo 22 VOC

35% wagowo 522-322

Jedwabisty mat

100% wagowo 22 VOC

45% wagowo 522-322



		2:1+10 %			
	Proporcja	100 % obj.	Mieszanka wstępna		
	Utwardzacz	50 % obj.	929-33		
	Rozcieńczalnik	10 % obj.	352-91		
	Lepkość w 20°C	DIN 4:	20-22 s	Żywotność w 20°C	2 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(e)(840)839: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 839 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2022

522-MC35

Wariant 522-322



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Pistolet grawitacyjny typu

RP



Pistolet HVLP

Ciśnienie aplikacji	bar	2	
Ciśnienie wyjściowe	bar		0,7
Dysza		1,3-1,4	1,3
Liczba warstw			2
Odparowanie w 20°C	min	Do matu po każdej warstwie i przed wygrzewaniem.	
Wypełnienie	µm	Okolo 50 µm	



Schnięcie w 20 °C 8 h

Schnięcie w 60 °C 30 min



Podczerwień (fale krótkie) 8 min

Podczerwień (fale średnie) 10-15 min

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(e)(840)839: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 839 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2022