

## 522-MC35

Wariant 522-345

A brand of BASF –  
We create chemistry

## Przygotowanie mieszanki



## Żywotność w 20°C

6 godzin (z 929-33)

4 godzin (z 929-31)



## Mieszanka wstępna

100 % obj. 522-MC35

100 % obj. 522-345

mixing formula



## Proporcja

2:1+10 %

100 % obj. Mieszanka wstępna



## Utwardzacz

50 % obj. 929-31, -33



## Rozcieńczalnik

10 % obj. 352-50, -91



## Lepkość w 20°C

DIN 4: 16-18 s Żywotność w 20°C

## Zastosowanie:



Pistolet grawitacyjny typu

RP



Pistolet HVLP

Ciśnienie aplikacji	bar	2	
Ciśnienie wyjściowe	bar		0,7
Dysza		1,3-1,4	1,3
Liczba warstw			2
Wypełnienie	µm		50-70

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości &lt; 0,1 µm.

**2004/42/IIB(d)(420)419:** Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d ), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



11/2022

## 522-MC35

Wariant 522-345



A brand of BASF –  
We create chemistry

	<b>Schnięcie</b>	929-31	929-33
	<b>Schnięcie w 20 °C</b>	6 h	10 h
	<b>Schnięcie w 60 °C</b>	20 min	30 min
	<b>Podczerwień (fale krótkie)</b>	8 min	
	<b>Podczerwień (fale średnie)</b>	10-15 min	

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/IIB(d)(420)419:** Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d ), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2022