

# 522-MC600

Glasurit® Linia 22 VOC



A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Zastosowanie:</b>	Lakiery o połysku bezpośrednim w systemie HS
<b>Główne cechy:</b>	Wysoki udział ciał stałych, wydajność, odporność na czynniki pogodowe i zółknięcie. Twardość powłoki. Bardzo dobre schnięcie, połysk i wypełnienie.
<b>Uwagi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utwardzacz i rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury i wielkości lakierowanego obiektu.</li> <li>• <b>Nie używać samych pigmentów, zawsze wymieszać je z żywicą 522-MC600 w proporcji 3:1!</b></li> <li>• Gęsty kolor (bez utwardzacza i rozcieńczalnika) można przechowywać do 6 miesięcy.</li> </ul>



**Wydajność** 475 m<sup>2</sup>/l przy 1 µm

**3:1:1**



**Proporcja** 100 % obj. 522-MC 600  
(Dozować zgodnie z recepturą)



**Utwardzacz** 33 % obj. 929-61, -63, -64



**Rozcieńczalnik** 33 % obj. 352-30, -10, -40



**Lepkość w 20°C** DIN 4: 18-22 s **Żywotność w 20°C** 2 h

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/IIB(d)(420)419:** Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d ), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2023

## 522-MC600

Glasurit® Linia 22 VOC

A brand of BASF –  
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza	1,3-1,4	1,3
Liczba warstw		2
Odparowanie w 20°C	min	około 5 minut po każdej warstwie
Wypełnienie	µm	50-70
Dodatkowe informacje	Alternatywnie: ½ + 1 warstwy dla powierzchni pionowych - bez odparowania między warstwami (około 50 µm)	



Schnięcie w 20 °C 8 h

Schnięcie w 60 °C 30 min



Podczerwień (fale krótkie) 8 min

Podczerwień (fale średnie) 10-15 min

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/IIIB(d)(420)419:** Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d ), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2023