

# 90-IC 440

Interior Color System, kolory uni, metaliczne i perłowe



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Zastosowanie:

Odtworzenie matowych i jedwabistych powłok o połysku bezpośrednim (nie pokrywanych lakierem bezbarwnym) za pomocą systemu mieszalniczego Linii 90. Produkt do zastosowania w lakierowaniu komór silnika i wnętrz bagażników z matową powłoką.

## Uwagi:

- Dostępne receptury kolorów, zawierające żywicę 90-IC440 oraz pigmenty, umożliwiają uzyskanie pełnej gamy kolorów stosowanych w lakiernictwie renowacyjnym.
- Podłoża i przygotowanie:
  - Odporna na rozpuszczalniki istniejąca powłoka, podłoża w kataforezie
  - Podkłady gruntujące/ wypełniające z grupy 285- i 801-
 Oczyszczyć podłoże preparatem 700-1, wyszlifować papierem P400 - P500 i ponownie oczyścić za pomocą 700-1.  
W przypadku trudnodostępnych podłoży w kataforezie, oczyszczenie zmywaczem 700-1 jest wystarczające.
- Goły metal należy zagruntować za pomocą podkładów Glasurit 183-70.
- Receptury zawierające: 90-M5, 93-E3 oraz wodne pigmenty 11-E lub 80-M nie mogą być mieszane z wykorzystaniem żywicy 90-IC 440.



## Wydajność

130 m<sup>2</sup>/l przy 1 µm



## Proporcja

100 % obj.

koloru uni lub metalicznego Linii 90 (zamienić w recepturze żywicę 90-M4 na 90-IC440)



## Utwardzacz

5 % obj.

93-IC 330



## Rozcieńczalnik

50 % obj.

352-91, -50, -10, -216, -40

## Żywotność w 20°C

4 h

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/IIB(e)(840)839:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 839 g/litr.



Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

# 90-IC 440

Interior Color System, kolory uni, metaliczne i perłowe



A brand of BASF –  
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	2 bar	2-3 bar
Ciśnienie wyjściowe		0,7 bar
Dysza	1,3-1,4 mm	1,3 mm
Liczba warstw	2	
Odparowanie w 20°C	Okolo 5 min. po każdej warstwie	
Wypełnienie	10-15 µm	

Proces suszenia - uwagi
Schnięcie w 20 °C: 15 min. pyłosuchość i gotowość do maskowania 3 godziny gotowość do montażu
Schnięcie w 60 °C: 20 min. gotowość do montażu

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

#### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/IIB(e)(840)839:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 839 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024