

# 90-M 4

Wariant z dodatkiem 93-IC 330



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Zastosowanie:

- Użycie 93-IC330 w mieszance lakieru bazowego Linii 90 może być konieczne w przypadku wykonywania powłok specjalnych OEM lub aplikacji lakieru bezbarwnego P-C-15.
- Dodatek użyty w mieszance lakieru bazowego Linii 90 lub w mieszance gładkiego lakieru Linii 90 (stanowiącego tło dla 3-warstwowego koloru Linii 90) poprawia twardość powłoki i jej odporność na oklejanie taśmą.
- Jeżeli powłoka będzie wykańczana lakierem bezbarwnym, to musi to nastąpić w ciągu 4 godzin od nałożenia bazy.

## Główne cechy:

### Uwagi:

- Podłoża: niewrażliwe na rozpuszczalniki istniejące powłoki, podkłady do szlifowania, podkłady gruntujące Glasurit 285-

## Przygotowanie mieszanki



Przygotowanie:

Przemyć powierzchnię zmywaczem 700-1/ wyszlifować P400-P500/ ponownie przemyć 700-1.

Alternatywnie: aplikacja na podkład mokro na mokro Glasurit.



### Proporcja

100 % obj.

Kolor Linii 90\*

Wymieszać kolor bazowy Linii 90 zgodnie z recepturą i dokładnie połączyć składniki.

\* 93-IC330 nie może być stosowany w recepturach zawierających pigmenty na bazie wodnej, z grupy 80-M.



### Utwardzacz

5 % obj.

93-IC 330

Dodać 93-IC330 i ponownie dokładnie wymieszać.



### Rozcieńczalnik

50-70 % obj.

93-E 3

Wymieszać produkt natychmiast po dodaniu rozcieńczalnika.



### Lepkość w 20°C

DIN 4: 19-24 s

### Żywotność w 20°C

30 min

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.



**2004/42/IIIB(d)(420)419:** Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d ), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

## 90-M 4

Wariant z dodatkiem 93-IC 330

A brand of BASF –  
We create chemistry

Zastosowanie:		 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2	2-3
Ciśnienie wyjściowe	bar		0,7
Dysza		1,3-1,4	1,3
Liczba warstw		1 lub 2 (do uzyskania krycia) plus ½ dla odwzorowania efektu. Niektóre kolory mogą wymagać nałożenia dodatkowej warstwy	
Odparowanie w 20°C	min	Odparować do matu po każdej warstwie.	
Wypełnienie	µm	10-15	

**Schnięcie w 20 °C**

około 15 minut

**Schnięcie w 60 °C**

około 10 minut + ostygnięcie

**Podświetlenie:****Proces suszenia - uwagi**

Pierwsza warstwa: Odparować do matu w temperaturze pokojowej.

Druga warstwa: w 40-50°C (maks. 70°C) temperatury obiektu do matu + ostygnięcie.

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości &lt; 0,1 µm.

**2004/42/II B(d)(420)419:** Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 420 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 419 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2022