

151-130

Podkład gruntujący UV, jasnoszary

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie: Podkład gruntujący na metal
Główne cechy: Nadaje się na stal, stal galwanizowaną i aluminium.
 Dobra odporność na korozję, doskonała trwałość lakieru.



Zastosowanie w systemie Materiał gotowy do użycia.

Przygotowanie mieszanki



Produktu nie należy mieszać.
 Energicznie wstrząsnąć przez 2 min przed każdym użyciem.



Nie aplikować w warunkach bezpośredniego nasłonecznienia.
 Podczas magazynowania nie wystawiać na działanie światła słonecznego.



Lepkość w 20°C DIN 4: 18-20 s **Żywotność w 20°C**

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(c II)(540)540: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 540 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.






BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2021

151-130

Podkład gruntujący UV, jasnoszary

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza		1,1-1,2
Liczba warstw		½ + 1
151-130 ma transparentny wygląd i nie należy go aplikować do uzyskania krycia.		
Odparowanie w 20°C	min	20 sekund między pierwszą a drugą warstwą.
Wypełnienie	µm	maks 80
Dodatkowe informacje	Alternatywnie: Maksymalna grubość powłoki wynosi 120 µm z odparowaniem przez 60 s między pierwszą a drugą warstwą oraz z odparowaniem przez 90 s przed suszeniem UV.	
	Suszenie UV	5 min. (UV-A > 6 mW/ cm ²) Stosowanie lamp LED może skrócić czas schnięcia w związku z większą intensywnością promieniowania w dominującym zakresie długości fal. Należy to każdorazowo sprawdzić.
	Szlifowanie na mokro	P800
	Szlifowanie maszyną	P400-P500

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II(c II)(540)540: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 540 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2021