

151-170 AE

Podkład gruntujący UV, szary, do zaprawek

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie: Podkład gruntujący na metal
Główne cechy: Nadaje się na stal, stal galwanizowaną i aluminium.
 Dobra odporność na korozję, doskonała trwałość lakieru.



Zastosowanie w systemie Materiał gotowy do użycia.

Przygotowanie mieszanki



Nie używać zdeformowanych opakowań aerozolu. Wstrząsając zawartość, nie uderzać opakowaniem w twarde przedmioty. Mieszanie zawartości opakowania jest wspomagane znajdującymi się we wnętrzu kuleczkami. Unikać uderzeń, tarcia i wstrząsów.



Nie aplikować w warunkach bezpośredniego nasłonecznienia. Podczas magazynowania nie wystawiać na działanie światła słonecznego.



Liczba warstw: ½ + 1
 Wypełnienie: maks 120 µm
 Odparowanie w 20°C: Około 20 sekund między warstwami

151-170 AE ma transparentny wygląd i nie należy go aplikować do uzyskania krycia.



Lepkość w 20°C DIN 4: 18-20 s **Żywotność w 20°C**

Zastosowanie:



Pistolet grawitacyjny typu RP



Pistolet HVLP

Wypełnienie

µm

maks 80

Dodatkowe informacje

Alternatively: max. 120 µm with 60 s between the first and the second coat and 90 s flash-off before UV drying.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(c II)(540)540: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 540 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2021



151-170 AE

Podkład gruntujący UV, szary, do zaprawek



Suszenie UV

5 min. (UV-A > 6 mW/ cm²)

Stosowanie lamp LED może skrócić czas schnięcia w związku z większą intensywnością promieniowania w dominującym zakresie długości fal. Należy to każdorazowo sprawdzić.



Szlifowanie na mokro

P800



Szlifowanie maszyną

P400 - P500

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c II)(540)540: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 540 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.