



151-170 AE

Podkład gruntujący UV, szary, Wariant na tworzywa, do zaprawek

Zastosowanie:

Podkład gruntujący na tworzywa

Główne cechy:

Jeżeli elementy z tworzywa są zagruntowane za pomocą Glasurit 934-10, to produkt można stosować na wszystkich tworzywach używanych zazwyczaj w przemyśle motoryzacyjnym.



Zastosowanie w systemie Materiał gotowy do użycia.

Przygotowanie mieszanki



Nie używać zdeformowanych opakowań aeroszolu. Wstrząsając zawartość, nie uderzać opakowaniem w twarde przedmioty. Mieszanie zawartości opakowania jest wspomagane znajdującymi się we wnętrzu kuleczkami. Unikać uderzeń, tarcia i wstrząsów.



Nie aplikować w warunkach bezpośredniego nasłonecznienia. Podczas magazynowania nie wystawiać na działanie światła słonecznego.



Liczba warstw: ½ + 1
Wypełnienie: maks 80 µm
Odparowanie w 20°C: Około 20 sekund między warstwami
151-170 AE ma transparentny wygląd i nie należy go aplikować do uzyskania krycia.



Łepkość w 20°C DIN 4: 18-20 s **Żywotność w 20°C**



Suszenie UV

5 min. (UV-A > 6 mW/ cm²)
Stosowanie lamp LED może skrócić czas schnięcia w związku z większą intensywnością promieniowania w dominującym zakresie długości fal. Należy to każdorazowo sprawdzić.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(c II)(540)540: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 540 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

151-170 AE

Podkład gruntujący UV, szary, Wariant na tworzywa, do zaprawek



A brand of BASF –
We create chemistry



Szlifowanie na mokro

P800



Szlifowanie maszyną

P400 - P500

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(c II)(540)540: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 540 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2021