

Glasurit® Podkład gruntujący, jasnobeżowy

G / PG

Zastosowanie:	Grunt/ podkład gruntujący
Właściwości:	Bardzo dobre właściwości antykorozyjne, szybkie i łatwe szlifowanie
Uwagi:	Na stal, stal galwanizowaną i aluminium. Nie pokrywać szpachlą poliestrową! Nie stosować pod 176-72! Nie wolno pokrywać kolorami Linii 90.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.












2004/42/IIIB(c III)(780)760: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.cIII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 780 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 760 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



Glasurit® Podkład gruntujący,
jasnobeżowy

G / PG

	Sposób użycia	Podkład gruntujący	Grunt
	Proporcja	2:1+10% 100% obj. 283-150	1:1+30% 100% obj. 283-150
	Utwardzacz	50% obj. 352-228	100% obj. 352-228
	Rozcieńczalnik	10% obj. 352-91/-50/ -30/ -10	30% obj. 352-91/-50/ -30/ -10
	Żywotność w 20°C	48 godzin	48 godzin
	Lepkość DIN 4 w 20°C	16-17 s	14 s
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	HVLP: 1,3 – 1,8 mm 2,0-3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu	Typu RP: 1,3-1,8 mm 2,0 bar
	Liczba warstw	4	1-2
	Wypełnienie	30-35 µm	10-15 µm
	Pędzel		2 warstwy bez rozcieńczalnika
	Odparowanie w 20°C		około 10 min.
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	60 min. 20 min.	
	Podczerwień - fale krótkie Podczerwień - fale średnie	3 min. 5-10 min.	
	Szlifowanie	P 800	

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c III)(780)760: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c.III) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 780 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 760 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

