

### Glasurit® Podkład gruntujący Pro, szary

# G / PG

**Zastosowanie:**

Podkład gruntujący/ grunt / podkład mokro na mokro

**Właściwości:**

Nadaje się do aplikacji na stal, stal galwanizowaną, aluminium, istniejące powłoki oraz GRP/SMC. Dobra ochrona antykorozyjna i odporność na czynniki pogodowe, dobra jakość powłoki.

Grunt antykorozyjny i ochronny dla wymienionych wyżej podłoży w ramach systemów renowacyjnych Glasurit.

Może być aplikowany pod grunty i podkłady gruntujące Glasurit z grupy 285-.

**Uwagi:**

- Dla uzyskania najlepszych wyników użyć do szlifowania 581-90 – farby kontrolnej, czarnej.
- Nie ma potrzeby szlifowania nowych elementów w kataforezie.
- Elementy pokryte podkładem 285-270 można lakierować bez międzyszlifowania w czasie do 5 dni.
- **Przed aplikacją produktu przemyj powierzchnię zmywaczem Glasurit 700-10.**
- Minimalna temperatura schnięcia na powietrzu: +15°C.

**Wskazówka bezpieczeństwa:**











Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



|   | Sposób użycia                              | Podkład gruntujący  |  |
|---|--|---|--|
|   | <b>Wydajność</b>                           | m <sup>2</sup> /l przy 1 µm   |  |
|    | <b>Proporcja</b>                           | <b>5 : 1 : 1 na metal</b><br>100% obj.                      285-270 | <b>5 : 1 : 1 na tworzywa</b><br>100% obj.                      285-270 |
|    | <b>Utwardzacz</b>                          | 20% obj.                      929-58                                | 20% obj.                      929-58                                   |
|    | <b>Rozcieńczalnik</b>                      | 20% obj.                      352-91, -50, -216<br>352-30, -10, -40 | 20% obj.                      522-10                                   |
|    | <b>Lepkość<br/>DIN 4 w 20°C</b>            | 18 – 20 s   |  |
|   | <b>Żywotność w 20°C</b>                    | 90 minut  |  |
|   | <b>Pistolet grawitacyjny<br/>Ciśnienie</b> | HVLP: 1,7 – 1,9 mm<br>2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu            | Typu RP:<br>1,6 – 1,8 mm, 2,0 bar                                      |
|  | <b>Liczba warstw</b>                       | ½ + 1   |  |
|   | <b>Wypełnienie</b>                         | 50 – 70 µm  |  |
|  | <b>Schnięcie w 20°C</b>                    | 16 godziny  |  |
|   | <b>Schnięcie w 60°C</b>                    | Przez 35 minut  |  |
|  | <b>Podczerwień - fale<br/>krótkie</b>      | 9 minut (4 minut 60 °C, 5 minut 80 °C)                              |  |
|  | <b>Szlifowanie ręczne</b>                  | P800  |  |
|  | <b>Szlifowanie maszyną</b>                 | P400 - P500   |  |

**Wskazówka bezpieczeństwa:**








Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



|   | Sposób użycia                              | Podkład moko na moko<br>na metal                                    | Podkład gruntujący<br>na tworzywa                          |
|---|--|---|--|
|   | <b>Wydajność</b>                           | m <sup>2</sup> /l przy 1 µm   |  |
|    | <b>Proporcja</b>                           | <b>4 : 1 : 1</b><br>100% obj.                      285-270          | <b>4 : 1 : 1</b><br>100% obj.                      285-270 |
|    | <b>Utwardzacz</b>                          | 25% obj.                      929-58                                | 25% obj.                      929-58                       |
|    | <b>Rozcieńczalnik</b>                      | 25% obj.                      352-91, -50, -216<br>352-30, -10, -40 | 20% obj.                      522-10                       |
|    | <b>Lepkość<br/>DIN 4 w 20°C</b>            | 15 – 20 s   |  |
|   |  | 90 minut  |  |
|   | <b>Pistolet grawitacyjny<br/>Ciśnienie</b> | HVLP: 1,3 mm<br>2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu                  | Typu RP:<br>1,3 – 1,4 mm, 2,0 bar                          |
|  | <b>Liczba warstw</b>                       | ½ + 1 = ½ x obszar szpachlowany / 1x cały obszar naprawy            | <b>Wypełnienie:</b> około 30 - 40 µm                       |
|  | <b>Odparowanie w 20°C</b>                  | 25 - 30 minut   |  |

**Wskazówka bezpieczeństwa:**












Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



|   | Sposób użycia                                | Podkład gruntujący o dużym wypełnieniu   | Grunt  |
|---|--|--|--|
|   | <b>Wydajność</b>                             | m <sup>2</sup> /l przy 1 µm  |  |
|    | <b>Proporcja</b>                             | <b>5 : 1 : 1</b><br>100% obj.                      285-270                                   |  |
|    | <b>Utwardzacz</b>                            | 20% obj.                      929-58   |  |
|    | <b>Rozcieńczalnik</b>                        | 20% obj.                      352-91, -50, -216<br>352-30, -10, -40                          |  |
|    | <b>Lepkość<br/>DIN 4 w 20°C</b>              | 18 – 20 s  |  |
|   | <b>Żywotność w 20°C</b>                      | 90 minut   |  |
|   | <b>Pistolet grawitacyjny<br/>Ciśnienie</b>   | HVLP: 1,7 – 1,9 mm<br>2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu<br>Typu RP:<br>1,6 – 1,8 mm 2,0 bar | HVLP: 1,3 – 1,7 mm<br>2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar na wyjściu<br>Typu RP:<br>1,3 – 1,7 mm 2,0 bar |
|  | <b>Liczba warstw</b>                         | ½ + 2  | 1 cienka warstwa (na pokrycie)   |
|   | <b>Wypełnienie</b>                           | 80 – 120 µm  | 10 – 20 µm   |
|  | <b>Odparowanie w 20°C</b>                    | -  | 10 – 15 minut  |
|  | <b>Schnięcie w 20°C<br/>Schnięcie w 60°C</b> | 16 godziny<br>Przez 45 minut   | -<br>-   |
|  | <b>Podczerwień - fale<br/>krótkie</b>        | 15 minut (4 minut 60 °C, 11 minut 80 °C)   | -  |
|  | <b>Szlifowanie ręczne</b>                    | P800   | -  |
|  | <b>Szlifowanie maszyną</b>                   | P400 - P500  | -  |

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

