

Glasurit® Podkład gruntujący HS, szary

G / PG

Zastosowanie:

Wydajny podkład gruntujący HS o doskonałej szlifowalności na mokro i na sucho.

Właściwości:

Wysoki udział ciał stałych, szybkie schnięcie, dobra ochrona antykorozyjna, odporność na czynniki pogodowe i wysoka jakość powłoki.

Uwagi:

- 285-505 odpowiada odcieniowi szarości 285-.../03
- 285-505 można mieszać z podkładami gruntującymi HS Glasurit 285-555 (czarnym) i 285-655 (białym) dla uzyskania odpowiedniego odcienia szarości.
- Dla przyspieszenia procesu schnięcia można dodać przyspieszacz Glasurit 523-15 (patrz karta techniczna dla 523-15).
- Dla lepszego wyniku szlifowania użyj farby kontrolnej 581-90.

Wskazówka bezpieczeństwa:












Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.

2004/42/II B(c II)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



	Zastosowanie w systemie	RATIO Aqua, RATIO HS	
		Wydajność: 425 m ² /l przy 1 µm	
	Proporcja	4 : 1 : 1 100 % obj.	285-505
	Utwardzacz	25 % obj.	929-55, -56
	Rozcieńczalnik	25 % obj.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40
	Lepkość DIN 4 w 20°C	18 – 22 s	Żywotność w 20°C 1 godzina
	Pistolet grawitacyjny Ciśnienie	HVLP: 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar 0,7 bar na wyjściu	Pistolet zgodny z HVLP: 1,6-1,8 mm 2,0 bar
	Liczba warstw	2 Odparowanie między warstwami do matu. Bez odparowania przed suszeniem.	
	Wypełnienie	50 – 70 µm	
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	3 godziny 20 minut	
	Podczerwień - fale krótkie Podczerwień - fale średnie	9 minut 10-15 minut	
	Szlifowanie ręczne	P800	
	Szlifowanie maszyną	P400 - P500	

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/II B(c II)(540)539: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.C II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 539 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej <http://techinfo.glasurit.com> lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

