

923-255

Lakier bezbarwny HS Multi



A brand of BASF –
We create chemistry

- Zastosowanie:** Lakier bezbarwny HS do wykończeń powłok bazowych.
- Główne cechy:** Wysoki udział ciał stałych, szybkie schnięcie, doskonała twardość, świetna polerowalność i odporność na maskowanie taśmą.
- Uwagi:**
- Utwardzacz i rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury i wielkości lakierowanego obiektu.
 - Do aplikacji w jednej warstwie (na powierzchniach pionowych) zastosować proporcję 2:1.

**Wydajność**260 m²/l przy 1 μm**LZO gotowej mieszanki**

420 g/l

2:1+10 %**Proporcja**

100 % obj.

923-255

**Utwardzacz**

50 % obj.

929-91, -93, -94

**Rozcieńczalnik**

10 % obj.

352-50, -91, -216

**Lepkość w 20°C**

DIN 4: 18-20 s

Żywotność w 20°C

4 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 μm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.



BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2022

923-255

Lakier bezbarwny HS Multi

A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	2 bar	
Ciśnienie wyjściowe		0,7 bar
Dysza	1,3-1,4	1,3
Liczba warstw	2	
Odparowanie w 20 °C	2-3 min. po każdej warstwie	
Wypełnienie	50-70 µm	



Schnięcie w 20 °C 8 h

Schnięcie w 60 °C 30 min



Podczerwień (fale krótkie) 8 min

Podczerwień (fale średnie) 10-15 min

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2022