

923-631

Wariant 522-322



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:

- Można stosować również na tworzywach, bez dodatku plastyfikatora 522-111.
- Przygotowywać tylko taką ilość lakieru, jaka może być zużyta w ciągu dnia. Po dłuższym czasie połysk może ulec zmianie!
- 522-322 nie może być wstawiany do mieszalnika.

Główne cechy:**Mieszanka wstępna**

100 % wagowo 923-631

50 % wagowo 522-322

Example mix:

Follow published formula to achieve desired gloss level. For manual mixing, up to 70% by weight of 522-322 can be added.

3:1:1**Proporcja**

100 % obj.

Mieszanka wstępna

**Utwardzacz**

33 % obj.

929-63

**Rozcieńczalnik**

33 % obj.

352-30

**Lepkość w 20°C**

DIN 4:

20-22 s

Żywotność w 20°C

2 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIB(e)(840)839: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 840 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 839 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



05/2022

923-631

Wariant 522-322



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny typu RP	 Pistolet HVLP
Ciśnienie aplikacji	bar	2
Ciśnienie wyjściowe	bar	0,7
Dysza	1,3-1,4	1,3
Liczba warstw		2
Odparowanie w 20°C	min	Do matu po każdej warstwie i przed wygrzewaniem.
Wypełnienie	µm	Okolo 50 µm



Schnięcie w 20 °C 8 h
Schnięcie w 60 °C 30 min



Podczerwień (fale krótkie) 8 min
Podczerwień (fale średnie) 10-15 min

Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

2004/42/IIIB(e)(840)839: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.d), w formie gotowej do aplikacji wynosi 840 g/litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 839 g/litr.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2022