

# 562-1602

## Drobna pasta polerska



A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Zastosowanie:</b>	Produkt jest przeznaczony do prac polerskich na powłokach lakierów samochodowych.
<b>Główne cechy:</b>	Drobny preparat polerski, bez udziału silikonu.
<b>Uwagi:</b>	Produkt gotowy do aplikacji.

### Przygotowanie mieszanki

Wtrącenia i wady powłoki należy uprzednio usunąć papierem P1500 (wstępne wyrównanie), następnie P2000, a potem - w celu łatwego uzyskania najlepszego wyniku - P3000. Szlifowany obszar wytrzeć na sucho bezpyłową ściereczką, aby pył szlifierski nie spowodował dodatkowych uszkodzeń w dalszej części procesu.

Preparat polerski nakładać na polerowany obszar ręcznie, przy pomocy bezpyłowej ściereczki. Najlepszy wynik pozwala uzyskać łączona praca maszyną polerską ze średnio twardą podkładką z gąbki oraz miękką, bezpyłową ściereczką.



W przypadku użycia nowej lub suchej gąbki polerskiej należy rozprowadzić cienką, równą warstwę 562-1602 na całej roboczej powierzchni gąbki, a następnie ustawić maszynę na polerowanej powierzchni i dopiero wtedy włączyć urządzenie. Suche powierzchnie gąbki polerskiej mogą powodować przegrzewanie powłoki i powstawanie na niej rys. Wady te mogą być trudne do usunięcia, zatem wstępne "zagruntowanie" gąbki preparatem polerskim jest bardzo ważne.

Pracować maszyną przy prędkości do 1500 obr./min, ze średnim naciskiem na podłoże. W pierwszej kolejności należy zająć się obszarem po szlifowaniu. Strefę tę należy polerować do całkowitego usunięcia rys. Maszynę przesuwac po powierzchni na kierunku do przodu - do tyłu, a następnie na boki. Nadmiar preparatu polerskiego usunąć czystą i suchą bezpyłową ściereczką. Szczególnie przydatne są tu ściereczki z mikrowłókien.

Ostatnie przetarcie powierzchni wykonać bezpyłową, miękką ściereczką, nasączoną zmywaczem na bazie wodnej. Pozwoli to upewnić się, że wszystkie rysy zostały usunięte. Powtarzać proces polerowania do uzyskania pożądanego wyniku.

### Wskazówka bezpieczeństwa:

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości  $< 0,1 \mu\text{m}$ .

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.