




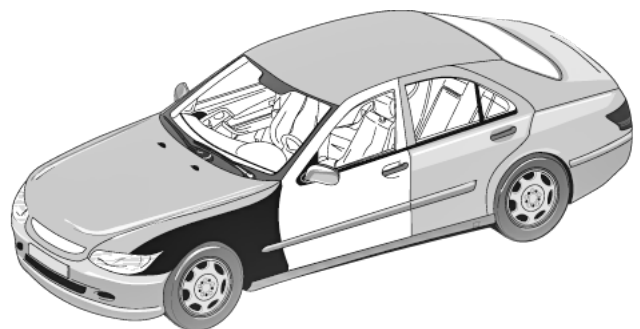


## Esbatimento no painel adjacente com cores de três demãos da Série 90 da Glasurit® (translúcido, passo 2)

- Observações:** Este sistema segue o Esbatimento no painel adjacente com cores de três demãos da Série 90 da Glasurit®, passo 2, translúcido (como p. ex. Mazda 41V / 46V ou Renault NNP Rouge Flamme). Com todas as cores translúcidas, tem de ser verificado o número de demãos necessário para coincidir cada cor e cada veículo. Portanto, e devido às diferenças nas técnicas de aplicação, recomendamos aplicar diferentes números de demãos do Passo 2 (demão translúcida) com painéis de teste revestidos com o Passo 1.
- Este processo fornece material de pintura e vantagens de poupança de tempo:
- Processo de esbatimento mais fácil e seguro
  - Não usar Glasurit® 90-M50 Verniz de esbatido.
- Recomendação: Verifique a cor e a aplicação primeiro nos painéis de teste antes de aplicar no veículo. Consulte o seguinte processo de esbatimento:
- Propriedades:** Em princípio, são possíveis reparações de painéis com cores translúcidas de três demãos da Série 90. Por este motivo, não costuma ser necessário voltar a pintar as zonas adjacentes da carroçaria. Não obstante, nos casos em que se prevejam diferenças de cor que excedam os limites permissíveis, o método mais apropriado para equilibrar essas diferenças poderá ser o esbatimento para a área danificada e/ou para o painel adjacente, consoante os danos. Este procedimento pode ser consideravelmente mais eficaz e económico do que a correspondência de cores, a qual também é mais morosa.
- Observações:**
- Respeitar os tempos de evaporação recomendados.
  - Deixar evaporar depois de cada demão até que a superfície esteja completamente mate.
  - Os tempos de evaporação podem ser reduzidos por ventilação adicional com equipamento de secagem a ar (por exemplo, Dry Jet).
  - Breve aumento da temperatura em cabinas de pulverização combinadas ou por secagem intermédia a 40 °C na estufa após o revestimento final.
  - Uma espessura maior do fundo precisa de mais tempo de evaporação.
- Lixagem final do primário aparelho com lixadeira excêntrica, não mais grosso que P500, e não mais fino que P1000.

### 1. Pré-tratamento do painel adjacente.

700-10 Glasurit® Desengordurante e agente de limpeza	 1 x	 secar com pano	 Placa de suporte macio P1000 - P1200
700-1 Glasurit® Diluyente limpeza	 1 x	 secar com pano	



Mascarar o painel adjacente se necessário.

#### Advertência de segurança:




Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

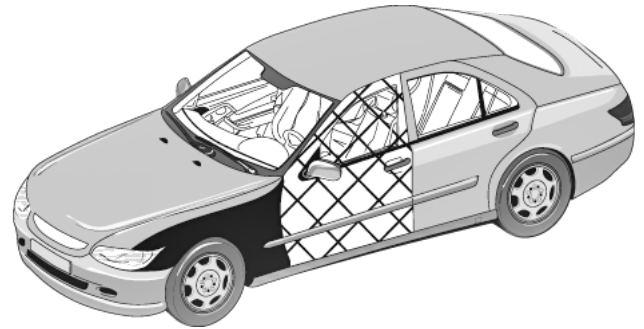
Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.

## Esbatimento no painel adjacente com cores de três demãos da Série 90 da Glasurit® (translúcido, passo 2)

### 2. Reparação do painel novo / a ser reparado (Passo 1)

<b>Glasurit® Série 90 Sistema Bicapasso 1</b>			
	2:1 93- E3	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	2 (aplicar para cobrir) + 1/2 para corresponder ao efeito








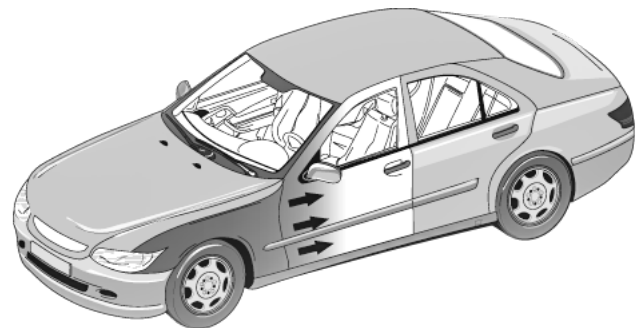
#### Notas:

Recomendamos esta fórmula de mistura de serviço para ser utilizada com este processo de esbatimento, enunciada no Color-Online. Destapar o painel adjacente, após a última demão ter secado.

Usando o Passo 1, faça o esbatimento com sobreposição de cada demão no painel adjacente. Mantenha a área de esbatimento pequena e mantenha a transição da borda suave e gradual. Para o esbatimento, a pressão máxima é 1,5 bares. Para este processo não é necessário agente de esbatimento 90-M50.

### 2.1 Reparação da área de transição do esbatimento no painel adjacente, Passo 1

<b>Glasurit® Série 90 Sistema Bicapasso 1</b>					
	2:1 93- E3	HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar	1 - 2 demãos, com esbatido nos ambos os painéis	1/2 para corresponder ao efeito	evaporação até mate



#### Observação:

Reduzir a pressão da pistola ao esbater. Depois que o Passo 1 secar, use um pano no painel misturado para remover qualquer excesso de tinta.

#### Advertência de segurança:






Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.

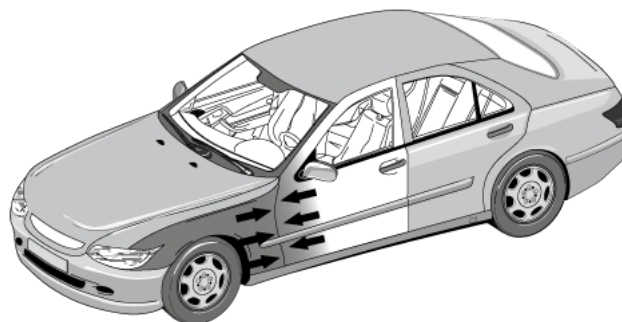
## Esbatimento no painel adjacente com cores de três demãos da Série 90 da Glasurit® (translúcido, passo 2)

### 2.2 Reparação da zona de transição [opcional]





<b>90-M5</b> <b>Glasurit® Aditivo</b> <b>tricapa</b>	 2:1 93- E3	 100 g 90-M5 (RFU) 30 g Passo 1 (RFU)	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar	 2 - 3 demãos	 evaporação até mate
--	--	--	---	--	---

#### Notas:

Para algumas cores, pode ser útil esbater mais suavemente na área de transição. Este passo pode ser utilizado para isso. Para realizar uma transição suave, aplicar 2 - 3 demãos do exterior para o interior. O excesso de tinta deve ser removido novamente com um pano.

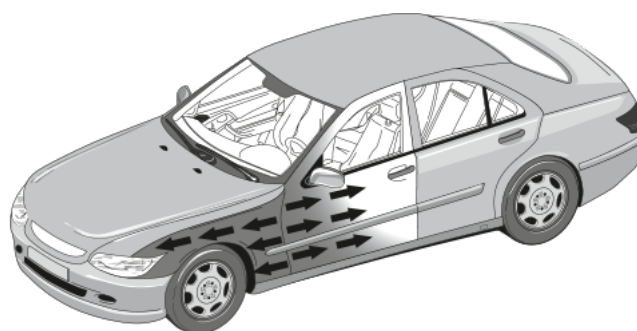


### 3. Reparação da pintura do painel novo / painel a ser reparado e painel adjacente, Passo 2

<b>Glasurit® Série</b> <b>90 Sistema</b> <b>Bicapa passo 2</b>	 2:1 93- E3	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	2,0 bares no painel reparado; 1,5 bar na demão de efeito	 1 - 2 + 1/2 para correspon- der ao efeito	 evaporação até mate
--	---	---	---	---	--

#### Nota:

Faça o esbatimento com sobreposição de cada demão no painel adjacente.  
 Reduzir a pressão quando utilizar esbatido no painel adjacente.  
 Aplicar a 1/2 demão para igualar el efeito na área reparada com uma pressão reduzida de 1,5 bar.  
 Aplicar os produtos com sobreposições escalonadas para produzir espessuras uniformes de fundo e acabamento.



#### Advertência de segurança:





Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

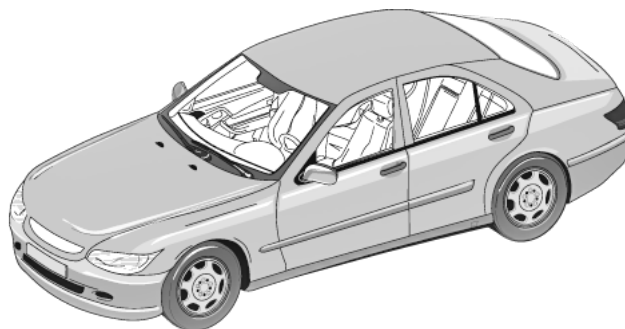
Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.

## Esbatimento no painel adjacente com cores de três demãos da Série 90 da Glasurit® (translúcido, passo 2)

### 4. Aplicação do verniz

<b>923- Glasurit® Verniz VOC</b>	 Consultar a Ficha Técnica	 HVLP 1,3-1,4 mm 2,0 bar	 2 demãos	 30 min. a 60 °C
--	--	---	---	---



#### Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.