

## Conselhos sobre o uso de pistolas HVLP

### Factos básicas

HVLP é a abreviatura de alto volume baixa pressão. Os valores limite de algumas propriedades técnicas das pistolas HVLP foram definidos de acordo com a base jurídica pertinente:

(a) eficácia de transferência > 65%

(as pistolas convencionais alcançam um máximo de 30%)

(b) pressão na válvula/bico de ar < 0,7 bares/10 p.s.i.

(as pistolas convencionais alcançam pressões até 5 bares/75 p.s.i.)

As pistolas convencionais são projectadas para uma pressão da válvula/bico de ar de 0,7 bares (10 p.s.i.) pois a eficácia de transferência depende muito do utilizador. A redução da pressão na válvula/bico de ar é conseguida por meio de um conversor de ar fixado ao corpo da pistola. Ao utilizar a pistola pela primeira vez, recomendamos que ajuste a pressão do ar através de uma válvula de ar de teste, oferecida pelo fabricante.

### Vantagens

Em função do material de pintura Glasurit® que se utilize, o uso da pistola HVLP pode reduzir o consumo de material entre 10 e 30%.

### Instruções de funcionamento

#### 1. Ajuste da viscosidade

Como nas pistolas convencionais.

Assegure-se de manter uma temperatura do material entre 18 e 22° C.

#### 2. Alimentação de material

Deve ser ajustada caso a caso na pistola, em função da distância ao objecto e da velocidade de aplicação.

#### 3. Conectores de ar

Diâmetro da mangueira de ar: 9 mm

Conexões, junções, bocais: 9 mm

#### 4. Ajuste da pressão do ar

Tal como recomendado pelo fabricante da pistola.

#### 5. Distância ao objecto

10-15 cm

#### 6. Velocidade de aplicação

em função de:

(a) alimentação de material

(b) distância

#### 7. Ângulo de aplicação

90 graus em relação ao objecto

#### 8. Sobreposições

Aplique de forma fluida.

Aplique de tal forma que as sobreposições fiquem escalonadas.

### Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



## Conselhos sobre o uso de pistolas HVLP

### Possíveis defeitos de funcionamento: causa e medidas de correcção

#### Padrão de aplicação óptimo



Para obter um padrão de aplicação uniforme, assegure-se de que todos os orifícios estão perfeitamente limpos. Se, para os limpar, utilizar um objecto demasiado duro, pode prejudicar o jacto de aplicação. Uma agulha mal centrada também resulta num padrão de pulverização irregular.

#### Padrão de aplicação em forma de foice



#### Causa:

O jacto de ar comprimido dos orifícios limpos pressiona o jacto até aos lados obstruídos.

#### Padrão em forma de pérola ou oval



#### Causa:

Contaminação da agulha ou da saída de ar.

Gire o bico de ar 180 graus. Limpe a válvula de ar e o bico caso o padrão de pulverização irregular permaneça inalterado. Se o defeito de pulverização se deslocar, limpe a válvula de ar.

#### Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



## Conselhos sobre o uso de pistolas HVLP

**Padrão de aplicação de jacto dividido (que lembra a cauda de uma andorinha)**



**Possíveis causas:**

1. pressão de pulverização demasiado alta
2. material projectado demasiado fino
3. alimentação insuficiente de material

Corrija os defeitos por meio da regulação do ar, de um micrómetro de ar comprimido, do ajuste do fluxo de tinta e do ajuste da pressão do material.

**Vibrações do jacto**



**Possíveis causas:**

1. alimentação insuficiente de material
2. a agulha não está bem apertada
3. o bico de pintura não está bem apertado

**Borbulhas de material no recipiente**

**Causa:**

Entra ar de pulverização no recipiente através do circuito de pintura. O injector de tinta não está suficientemente apertado. O injector de ar não foi completamente apertado. Aperte, limpe ou substitua as peças que não funcionarem

### **Advertência de segurança:**

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.

