











Glasurit® Aditivo Racing

G / Z

- Aplicação:** Acelerador de secagem para vernizes padrão da Glasurit (em conformidade com a legislação sobre VOC e não VOC), Série 22, Série 22 VOC, 22 VOC MC600 e 285- Primário aparelho / Aparelho HS
- Propriedades:**
- Redução dos tempos de secagem
 - Melhora a secagem e o desempenho de endurecimento das superfícies e, também, a resistência à cintagem.
- Observações:** É possível não acrescentar Aditivo Racing 523-15 ao Primário aparelho / Aparelho 285 a temperaturas > 25° C, devido ao tempo de vida curto

	Sistema de pintura	Demão de verniz			
	Relação de mistura	2 : 1 + 10 % 100% por vol.	Verniz VOC 923-35 923-115 923-135 923-335	2 : 1 + 10 % 100% por vol.	Verniz 923-144 923-155 923-255
	Endurecedor	50% por vol.	929-31, -33	50% por vol.	929-91, -93
	Diluyente	10% por vol.	523-15	10% por vol.	523-15
	Viscosidade de aplicação DIN 4 a 20° C	16 – 22 s, dependendo do produto utilizado		Tempo de vida a 20°C: 45 – 120 min., dependendo do produto utilizado	
	Pistola gravimétrica Pressão de pulverização	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar no bico		Pistola gravimétrica compatível 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bar	
	Número de demãos	½ + 1		½ + 1	923-255
		Espessura da película:	40 - 60 µm	Espessura da película:	923-144, - 155 40 - 60 µm
	Secagem a 20° C	923-135 923-35, -115, -335	1 h 4 h	923-144 923-155, -255	1 h 3 h
	Secagem a 60° C	923-135 923-35, -115, -335	15 min. 20 min.	923-144 923-155, -255	10 min. 20 min.
	Infravermelhos (onda curta)	6 min			
	Infravermelhos (onda média)	8 – 12 min			

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.










Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



Glasurit® Aditivo Racing

G / Z

	Sistema de pintura	Demão de verniz		
	Relação de mistura	3 : 1 : 1 100% por vol.	Verniz VOC 923-610 923-625 923-630	
	Endurecedor	33% por vol.	929-61, -63	
	Diluyente	33% por vol.	523-15	
	Viscosidade de aplicação DIN 4 a 20° C	18 – 21 s, dependendo do produto utilizado	Tempo de vida a 20°C:	30 – 120 min., dependendo do produto utilizado
	Pistola gravimétrica Pressão de pulverização	Pistola gravimétrica compatível 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bar	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar no bico	
	Número de demãos	½ + 1 2	Espessura da película:	40 - 60 µm
	Evaporação a 20°C	2 min. aprox. entre demãos		
	Secagem a 60 °C Secagem a 40 °C Secagem a 20 °C	923-610 10-15 min., melhor capacidade de polimento 30 min. 3 - 4 h	923-625 15 - 20 min. 30 - 45 min. 4 h	923-630 20 min. - 4 h

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.












Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



Glasurit® Aditivo Racing

G / Z

	Sistema de pintura	Série 22 VOC e Série 22			
	Relação de mistura	2 : 1 + 10 %	Série 22 VOC	2 : 1 + 10 %	Série 22
	Endurecedor	100% por vol.	Série 22 VOC	100% por vol.	Série 22
	Diluyente	50% por vol.	929-31, -33	50% por vol.	929-91, -93
	Diluyente	10% por vol.	523-15	10% por vol.	523-15
	Viscosidade de aplicação DIN 4 a 20° C	20 – 24 s, dependendo do produto utilizado		Tempo de vida a 20°C: 30 min.	
	Pistola gravimétrica Pressão de pulverização	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar no bico		Pistola gravimétrica compatível 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bar	
	Número de demãos	2 evaporação intermédia approx. 5 min. Espessura da película: 50 - 70 µm		2 evaporação intermédia approx. 5 min. Espessura da película: 50 - 70 µm	
		½ + 1 pode ser aplicado em superfícies verticais (sem secagem entre demãos) Espessura da película: approx. 50 µm		½ + 1 pode ser aplicado em superfícies verticais (sem secagem entre demãos) Espessura da película: approx. 50 µm	
	Secagem a 20° C	4 h		4 h	
	Secagem a 60° C	20 min.		15 min.	
	Infravermelhos (onda curta)	6 min		6 min	
	Infravermelhos (onda média)	8 – 12 min		8 – 12 min	

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.














Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



Glasurit® Aditivo Racing

G / Z

	Sistema de pintura	22 VOC MC600	
	Relação de mistura	3 : 1 : 1	22 VOC MC600
	Endurecedor	100% por vol.	22 VOC MC600
	Diluyente	33% por vol.	929-61, -63
	Viscosidade de aplicação DIN 4 a 20° C	33% por vol.	523-15
	Pistola gravimétrica Pressão de pulverização	20 – 24 s, dependendo do produto utilizado	Tempo de vida a 20°C: 30 min.
	Pistola gravimétrica Pressão de pulverização	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar no bico	Pistola gravimétrica compatível 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bar
	Número de demãos	2 evaporação intermédia approx. 5 min. Espessura da película: 50 - 70 µm	
	Número de demãos	½ + 1 pode ser aplicado em superfícies verticais (sem secagem entre demãos) Espessura da película: approx. 50 µm	
	Secagem a 20° C	4 h	4 h
	Secagem a 60° C	20 min.	15 min.
	Infravermelhos (onda curta)	6 min	6 min
	Infravermelhos (onda média)	8 – 12 min	8 – 12 min

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.














Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



Glasurit® Aditivo Racing

G / Z

	Sistema de pintura	Primário aparelho / Aparelho			
	Relação de mistura	4 : 1 : 1	Primário aparelho HS	3 : 1 : 1	Aparelho Sem Lixagem
	Endurecedor	100% por vol.	285-505 285-555 285-655	100% por vol.	285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	Diluyente	25% por vol.	929-55, -56	33% por vol.	929-56 / -55
	Viscosidade de aplicação DIN 4 a 20° C	14 – 22 s, dependendo do produto utilizado		Tempo de vida a 20°C: 30 – 60 min., dependendo do produto utilizado	
	Pistola gravimétrica Pressão de pulverização	Pistola HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar no bico Pistola gravimétrica compatível 1,6 – 1,8 mm, 2,0 bars		Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar no bico Pistola gravimétrica compatível 1,3 – 1,4 mm 2,0 bars	
	Número de demãos	2		½ + 1	
	Espessura da película:	50 – 70 µm		Espessura da película: 20 – 35 µm	
	Secagem a 20° C	1,5 h		10 min. (*)	
	Secagem a 60° C	10 min.		-	
	Infravermelhos (onda curta)	4 min		-	
	Lixagem: manual	P400 - P600		(*) Se se excede o tempo de secagem recomendado em mais de 20 min, a peça tem de ser ligeiramente lixada.	
	Lixagem: Lixadora excêntrica	P400 - P500		-	

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.













Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



Glasurit® Aditivo Racing

G / Z

	Sistema de pintura	Primário aparelho	
	Relação de mistura	4 : 1 : 1	
	Endurecedor	100% por vol.	285-700 285-730 285-790
	Diluyente	25% por vol.	929-55, -56
	Viscosidade de aplicação DIN 4 a 20° C	20 – 24 s, dependendo do produto utilizado	Tempo de vida a 20°C: 20 min
	Pistola gravimétrica Pressão de pulverização	Pistola HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar no bico	Pistola gravimétrica compatível 1,6 – 1,8 mm, 2,0 bars
	Número de demãos	2	
	Secagem a 20° C	1,5 h	
	Secagem a 60° C	15 min.	
	Infravermelhos (onda curta)	6 min	
	Lixagem: manual	P800	
	Lixagem: Lixadora excêntrica	P400 - P500	

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.

