










Glasurit® Mat Clear System

- Propriedades:** Processo de pintura para processos com sistemas de fundo/verniz da Série 90 com Glasurit 923-55 Verniz MS extra-mate e Glasurit 923-57 Verniz MS mate elasticado.
- Substratos:** Consultar a ficha técnica do sistema Glasurit RATIO para obter as instruções de reparação até à aplicação da Série 90.
- Observações:**
- Dadas as diferentes relações de mistura dos vernizes a serem utilizados, poderá ser conseguido um nível de brilho entre 12 e 65 unidades (num ângulo de 60°). O nível de brilho poderá ser mais elevado nas cores claras e prateadas puras. Além disso, as carroçarias dos veículos poderão apresentar diferenças de brilho entre os painéis pintados na horizontal e na vertical. Por conseguinte, é aconselhável pintar uma amostra antes de cada trabalho de pintura e comparar essa amostra com a área a ser reparada.
 - Agitar bem os vernizes 923-55 e 923-57 antes de usar!
 - Para evitar qualquer desvio de brilho ao pintar com vernizes mate, é importante
 - respeitar as espessuras de película recomendadas para o fundo e o verniz
 - aplicar os produtos com sobreposições escalonadas, para produzir espessuras uniformes de fundo e verniz.
 - após cada demão, deixar o verniz evaporar até ficar completamente mate. (Regra geral, 10 a 15 minutos após a primeira demão e 15 a 20 minutos após a segunda, dependendo da velocidade do ar e da temperatura da cabina.) Não deixar evaporar durante mais de 25 minutos após cada demão..
 - No caso das superfícies mate, não é possível
 - remover incrustações de pó com polimento, porque este processo altera o nível de brilho. Por conseguinte, é muito importante trabalhar com muito cuidado durante a limpeza e a aplicação.
 - esbater o verniz, porque a espessura da película na área de esbatimento varia, alterando o nível de brilho. Por este motivo, deve-se aplicar sempre o verniz em todo o painel.
 - Consultar igualmente a ficha técnica do Glasurit 923-55 Verniz MS extra-mate e do Glasurit 923-57 Verniz MS mate elasticado.

Desengordurar		700-1 1x		secar com pano		P400 - P500		700-1 1x		secar com pano			
	Série 90	Glasurit® Série 90 Sistema Bicapa		93-E3 Glasurit® Solução aquosa Veic. Comerciais			2:1 régua doseadora		HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar		2 + 1/2 10 - 15 µm		Evaporação até mate depois da aplicação de cada demão

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.






Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



Glasurit® Mat Clear System

Opção 1: Misturar Glasurit 929-93 Endurecedores de esmalte HS com vernizes Glasurit:

Verniz	923-55, -57 Mistura: Glasurit® Verniz MS	929-93 Glasurit® Endurecedor HS	352-91 Glasurit® Diluyente Normal	 2:1 +10% régua doseadora	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2 demãos 40 - 50 µm	 Evapora- ção até mate depois da aplicação de cada demão	 30 min. a 60 °C
	<p>Nota: Evaporação até mate depois de cada demão e antes da secagem Deixar evaporar durante pelo menos 10 minutos após a primeira demão e 15 minutos após a segunda. Não deixar evaporar durante mais de 25 minutos após cada demão.</p>							

Relação de mistura:

Relação de mistura dos vernizes Glasurit para conseguir um nível de brilho de 20 a 65 unidades, utilizando Glasurit 929-93 Endurecedor de esmalte HS			
Nível de brilho +/- 2 num ângulo de 60°	923-55	923-57	923-255
	Relação de mistura (% por peso):		
20	100	-	-
25	60	40	-
30	40	60	-
40	20	80	-
53	-	100	-
65	-	75	25

Tratamento adicional: Nas superfícies mate, as incrustações de pó não podem ser removidas através de polimento.

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.






Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



Glasurit® Mat Clear System

Opção 2: Misturar Glasurit 929-33 Endurecedor VOC com vernizes Glasurit:

Verniz	923-55, -57 Mistura: Glasurit® Verniz MS	929-33 Glasurit® Endurecedor VOC	352-91 Glasurit® Diluyente Normal	 100% por peso 33% por peso 17% por peso	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2 demãos 40 - 50 µm	 Evapora- ção até mate depois da aplicação de cada demão	 30 min. a 60 °C
	<p>Nota: Evaporação até mate depois de cada demão e antes da secagem Deixar evaporar durante pelo menos 10 minutos após a primeira demão e 15 minutos após a segunda. Não deixar evaporar durante mais de 25 minutos após cada demão.</p>							

Relação de mistura:

Relação de mistura dos vernizes Glasurit para conseguir um nível de brilho de 12 a 65 unidades, utilizando Glasurit 929-33 Endurecedor VOC			
Nível de brilho +/- 2 num ângulo de 60°	923-55	923-57	923-335 923-115 923-35
	Relação de mistura (% por peso):		
12	100	-	-
20	50	50	-
25	30	70	-
30	20	80	-
40	-	100	-
53	-	90	10
65	-	75	25

Tratamento adicional: Nas superfícies mate, as incrustações de pó não podem ser removidas através de polimento.

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.

