






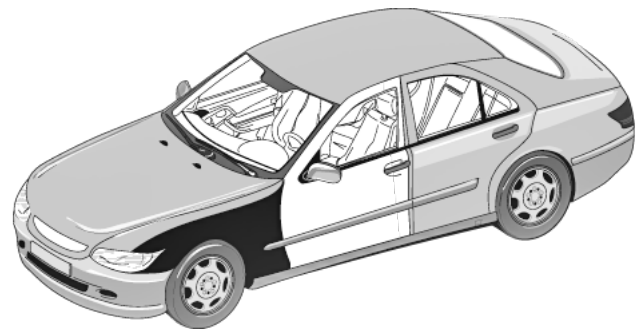
Esbatido no painel adjacente com fundo Série 90 da Glasurit®

Propriedades:

Em princípio, a reparação de painéis com sistemas de fundo/verniz é possível, não sendo geralmente necessário repintar as partes adjacentes da carroçaria. Porém, quando se esperam diferenças de cor que ultrapassem os limites permissíveis e quando as zonas a repintar não estão delimitadas por frisos ou bordas, o método mais adequado para vencer as diferenças de cor pode ser esbater a zona danificada, se necessário. Este procedimento pode ser consideravelmente mais eficaz e económico do que a correspondência de cores, a qual também é muito mais lenta.





1. Pré-tratamento do painel adjacente

700-1 Glasurit® Diluyente limpeza	 1 x	 secar com pano	 Placa de suporte macio P1000 - P2000
700-1 Glasurit® Diluyente limpeza	 1 x	 secar com pano	



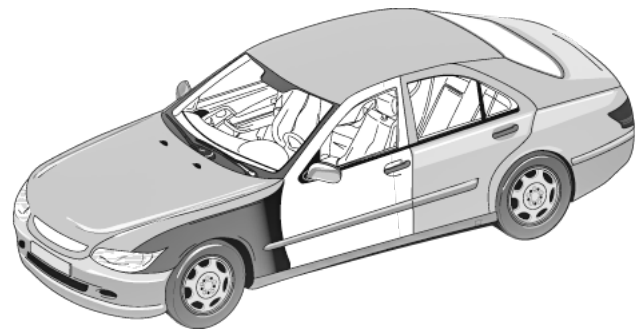
Para a preparação do painel novo / a ser reparado, consulte a FT do Sistema RATIO da Glasurit ou o Sistema de Reparação 4a.

2. Reparação do painel novo / a ser reparado

Glasurit® Série 90 Sistema Bicapa	 2:1* 93-E3, 93-E3 lento	 HVL P 1,3 mm 2,0 bar	 1 demão fina	 evaporação até mate
---	---	---	--	---

Nota:

Pintar o painel novo / a ser reparado até uma distância de aproximadamente 10 cm da transição para o painel adjacente.



Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

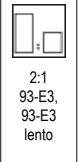
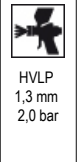
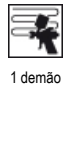
Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

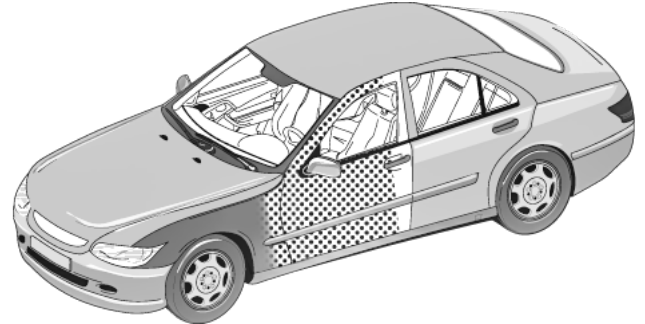
Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



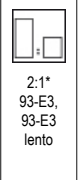
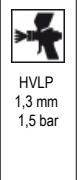
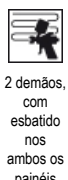
Esbatido no painel adjacente com fundo Série 90 da Glasurit®

3. Reparação da área de transição e do painel adjacente

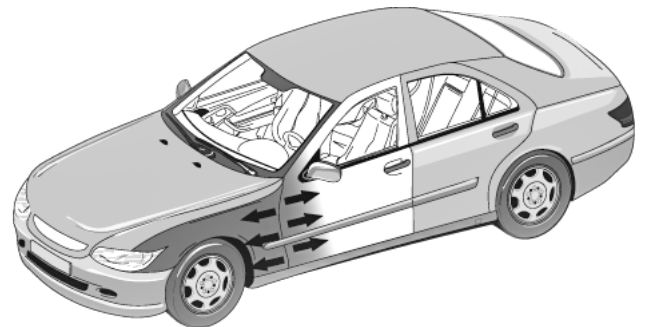
90-M50 Glasurit® Verniz de esbatido	 <p>2:1 93-E3, 93-E3 lento</p>	 <p>HVLP 1,3 mm 2,0 bar</p>	 <p>1 demão</p>
--	---	--	--



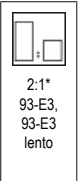

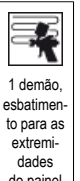
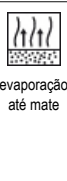
4. Reparação da transição entre os dois painéis

Glasurit® Série 90 Sistema Bicapa	 <p>2:1* 93-E3, 93-E3 lento</p>	 <p>HVLP 1,3 mm 1,5 bar</p>	 <p>2 demãos, com esbatido nos ambos os painéis</p>
--	---	---	---

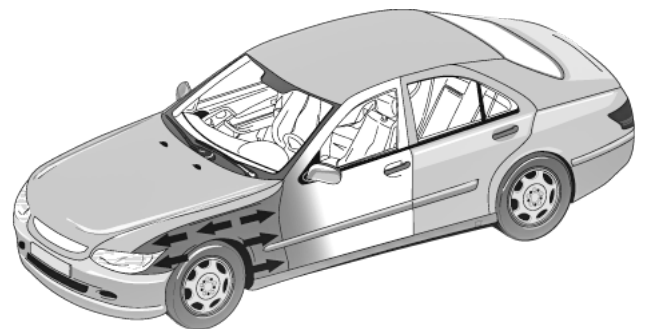
Nota:
Aplicar duas demãos sem evaporação intermédia e com baixa pressão de pulverização.



5. Reparação do painel novo / a ser reparado

Glasurit® Série 90 Sistema Bicapa	 <p>2:1* 93-E3, 93-E3 lento</p>	 <p>HVLP 1,3 mm 2,0 bar</p>	 <p>1 demão, esbatimen- to para as extremi- dades do painel</p>	 <p>evaporação até mate</p>
--	--	--	--	--

Nota:
Aplicar uma demão de cobertura, terminando mesmo antes do bordo do painel adjacente.



Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.




Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.



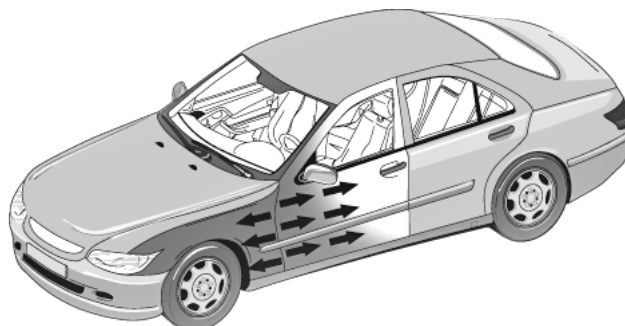
Esbatido no painel adjacente com fundo Série 90 da Glasurit®

6. Aplicação da demão para igualar o efeito na área de transição e no painel adjacente




Glasurit® Série 90 Sistema Bicapa			
	2:1* 93-E3, 93-E3 lento	HVLP 1,3 mm 0,8-1,5 bar	1/2 demão, com esbatido nos ambos os painéis

Nota:

Aplicar a demão para igualar o efeito com baixa pressão de pulverização.

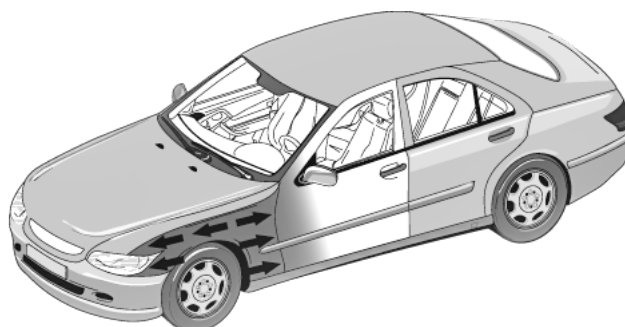


7. Aplicação da demão para igualar o efeito do painel novo / a ser reparado





Glasurit® Série 90 Sistema Bicapa			
	2:1* 93-E3, 93-E3 lento	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	1/2 esbatendo a área circundante

Nota:

Aplicar a demão para igualar o efeito de esbatimento com o painel adjacente.

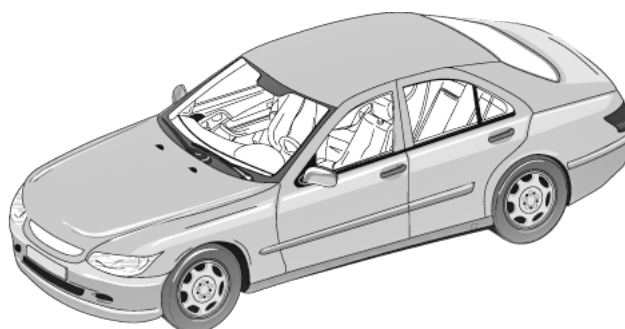


8. Aplicação do verniz

923- Glasurit® Verniz HS VOC				
	Consultar a Ficha Técnica	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	1 1/2 - 2	30 min. a 60 °C

Nota:

Aplicar o verniz.



* Para cores prata adicione 10-20% 93-E3 adicional (18-22s DIN4)

Advertência de segurança:

Estes produtos destinam-se exclusivamente a uso profissional.

Não se exclui a possibilidade de este produto conter partículas < 0,1 µm.

Os dados constantes neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência à data. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida no nosso sítio web (<http://techinfo.glasurit.com>) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade por assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade e de leis e legislação em vigor.

