

Glasurit® Mat Clear System / модифицированный

- Свойства:** Ремонтный процесс для системы Глазурит 90 Серия/прозрачный лак с использованием Glasurit 923-55 MS экстра матовый и Glasurit 923-58 MS Матовый эластичный лаков.
- Подложки:** Пожалуйста обращайтесь к технической документации по нанесению базового покрытия 90 Серии.
- Примечания:**
- В зависимости от пропорции смешивания Вы можете варьировать уровень глянца между **12 и 65 (при угле 60°)**. Степень глянца может быть выше для светлых и серебристых цветов. Также степень глянца может отличаться между вертикальными и горизонтальными панелями кузова. Таким образом мы рекомендуем делать тест-напыл каждый раз, когда необходима окраска и сравнивать его с поверхностью предназначенной для ремонта.
 - Тщательно размешайте 923-55 и 923-58 перед использованием
 - Для предотвращения разницы в степени глянца при ремонте важно
 - иметь в виду рекомендованную толщину слоев базового покрытия и лака
 - применяйте ступенчатый переход для образования правильной толщины слоев базового покрытия и лака
 - Следите за тем, чтобы выдержка между слоями производилась до полного поматовения поверхности. (Как правило, после первого слоя 10-15 мин. и после второго слоя 15-20 мин. В зависимости от скорости обдува и температуры в ОСК). Не проветривайте более чем 25 минут после каждого слоя.
 - С матовой поверхностью не возможно
 - Удалить сор и пылинки путем полирования, т.к. полировка изменит степень глянца. Следовательно очень важно работать очень аккуратно во время очистки и нанесения.
 - Делать переход по лаку, т.к. толщина слоя лака будет отличаться, что приведет к изменению степени глянца. Таким образом всегда наносите лак только на всю панель целиком!
 - Пожалуйста также просмотрите техническую документацию для Glasurit 923-55 MS Экстра матовый лак и Glasurit 923-58 MS матовый эластичный лак.

Очистка	 700-1 1x	 насухо протереть	 P400 - P500	 700-1 1x	 насухо протереть	
Окраска двухслойная	Glasurit® 2-х слойная автоэмаль 90	Glasurit® разбавитель для двухслойной базовой автоэмали 93-Е3	 2:1 масштабн. линейка	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 2 + 1/2 10 - 15 µm	 Выдержка до матового состояния после каждого слоя
Окраска двухслойная	Glasurit® автоэмаль 55	Glasurit® разбавитель 352-	 2:1 масштабн. линейка	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 2 + 1/2 15 - 20 µm	 Выдержка до матового состояния после каждого слоя

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.






Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



Glasureit® Mat Clear System / модифицированный

Смешайте Glasurit 929-97 HS отвердитель с лаками Glasurit

Прозрачный лак	Смесь Glasurit® MS-лак 923-55, -58	Glasurit® Mat Clear System Hardener (Premix) 929-97	 2:1 масштабн. линейка	 HVLP 1,3 мм 2,0 бар	 2 40-50 мкм	 Выдержка до матового состояния после каждого слоя	 60 °C 30 мин

Замечание:

После каждого прохода до матового оттенка
Выдержка после первого слоя составляет не менее 10 минут, после второго - не менее 15 минут.
Не следует делать выдержку более 25 минут после каждого слоя.

Соотношение смешивания:

Соотношение смешивания лаков Glasurit для получения степени глянца 12-65 единиц при использовании вместе с отвердителем Glasurit 929-97 HS		
Степень глянца + / - 2 под углом 60°	923-55	923-58
	Mixing ratio (% by weight)	
12	100	-
20	85	15
25	75	25
30	55	45
40	40	60
53	30	70
65	-	100

Последующая обработка:

Матовая поверхность не может подвергаться полировке для удаления сора и пыли.

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

