





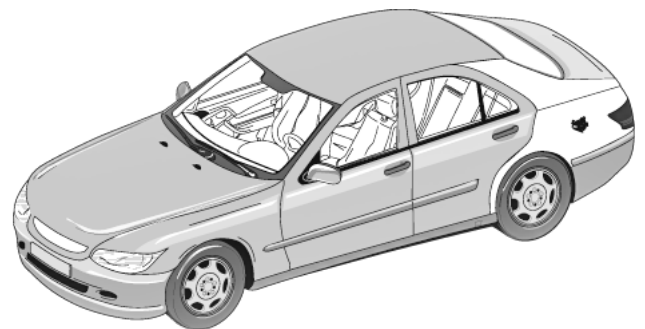
Метод окраски переходом High-Solid-2K-автоэмалями 22-го ряда




Свойства:

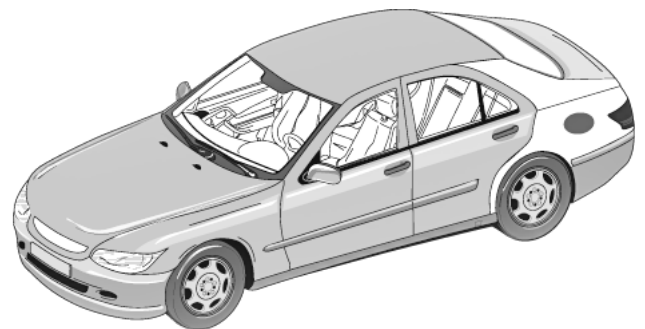
Окраска отдельных деталей – это понятие включает в себя нанесение лакокрасочного покрытия на все ремонтируемые детали кузова – при использовании автоэмалей Uni (акриловых) обычно не представляет из себя проблемы. Если ожидаемая разница в цвете выходит за пределы допустимого и нет ограничения поверхности декоративными элементами или кромками, целесообразно провести сглаживание в цвете с помощью окрашивания внутри поверхности методом переходом. Окраска переходом может быть намного рациональней и экономичней, чем требующая затрат времени нюансировка цвета.





Glasurit® очиститель силикона и смол 541-5	 1 x	Glasurit® шлифовальная паста 563-808	 563-808 + шлифовал. губка
---	--	---	--

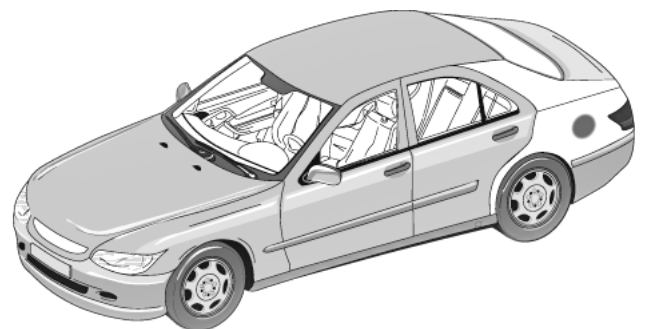
Glasurit® очиститель силикона и смол 541-5	 1 x	 насухо протереть
---	--	--



Glasurit® HS-2K- автоэмаль 22	 2:1+10% 929-91 352-50 / 91	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 1 –2 слоя
--	--	---	--



Glasurit® HS-2K- автоэмаль 22	 2:1+10% 929-91 352-50 / 91	 HVLP 1,3 мм 1,0-2,0 бар	 1 й переходом на прилежающ. поверхн- ть	 20°C 5 мин
--	--	---	---	--



Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

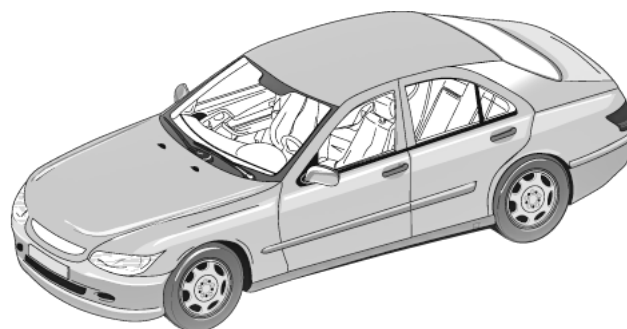
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.






Метод окраски переходом High-Solid-2K-автоэмалями 22-го ряда

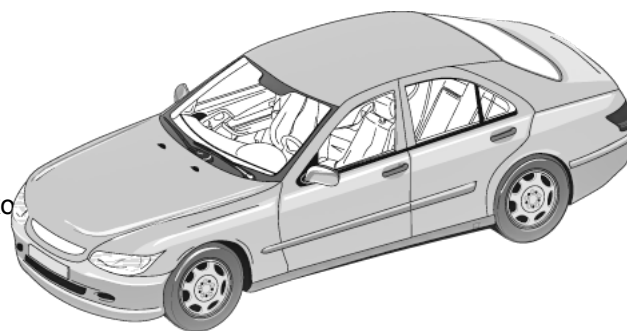
Glasurit® MS / HS - лак 923-	 Обратитесь к технической документации	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 1-2 слоя	 60 °C 30 мин
---	---	---	---	--



или Окраска переходной зоны / переход прозрачным лаком

Glasurit® Разбавитель для переходов 352-450	 HVLP 1,3 мм 1,0-2,0 бар	 1-2 слоя	 60 °C 30 мин
---	---	---	--

Альтернатива: Glasurit® Разбавитель для переходов



Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

