


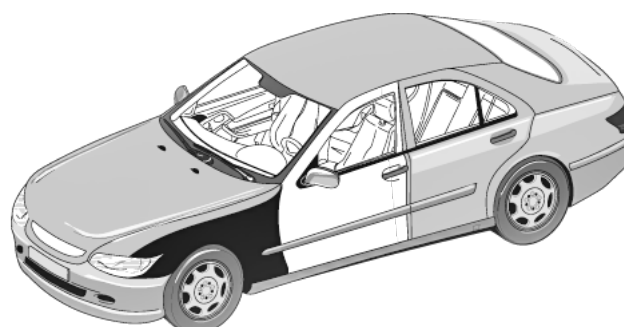
## Метод окраски переходом автоэмалими 55-го ряда



### Свойства:





Окраска отдельных деталей кузова двухслойными автоэмалими с эффектом «металлик» является в принципе возможной. Как правило, проводить окраску приграничных деталей кузова не требуется. Если же ожидаемое различие в цвете выходит за допустимые пределы, и нет ограничения поверхности декоративными элементами или кромками, целесообразно провести сглаживание в цвете с помощью окрашивания переходом внутри поверхности или на прилегающей детали. Окраска переходом может быть намного рациональней и экономичней, чем требующая затрат времени нюансировка цвета.

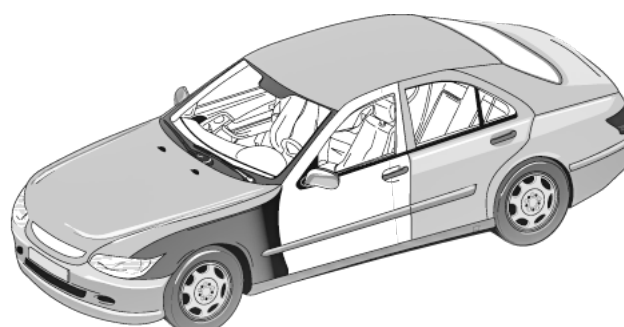
### Окраска переходом на прилегающей кузовной детали


<b>Glasurit®</b> очиститель силикона и смол 541-5	 1 x	 насухо протереть	<b>Glasurit®</b> шлифовальная паста 563-808	 563-808 + шлифовал. губка
--	--	--	--	--

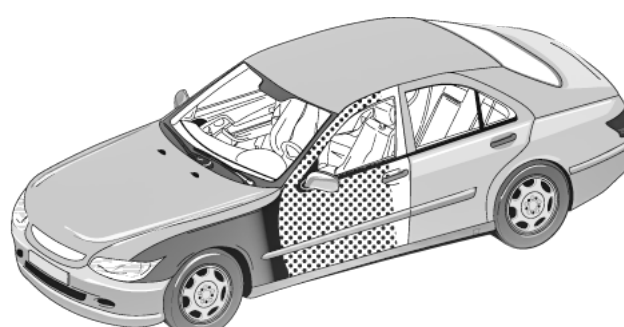


<b>Glasurit®</b> очиститель силикона и смол 541-5	 1 x	 насухо протереть
--	--	--

<b>Glasurit®</b> автоэмаль 55	 2 : 1 352-50, -91	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 1	 обдуб до матового слоя
----------------------------------	--	---	--	---



<b>Glasurit®</b> лак для переходов 55-B500	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 1
--	---	--



При использовании автоэмали 55 УНИ этот этап работ не требуется

### Совет по безопасности




Продукты предназначены только для профессионального использования.

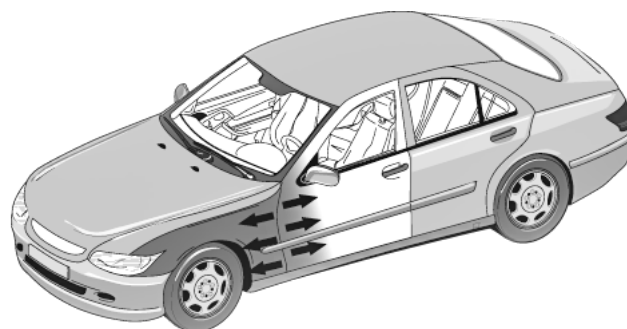
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.





Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

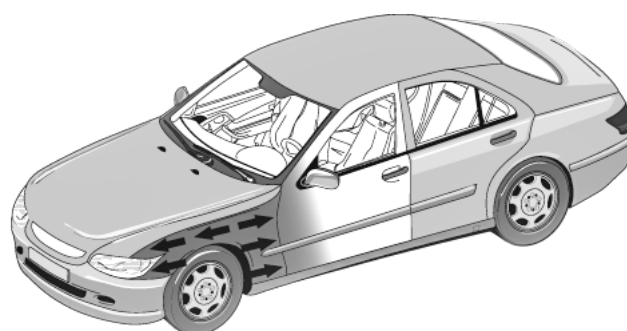





### Метод окраски переходом автоэмалью 55-го ряда

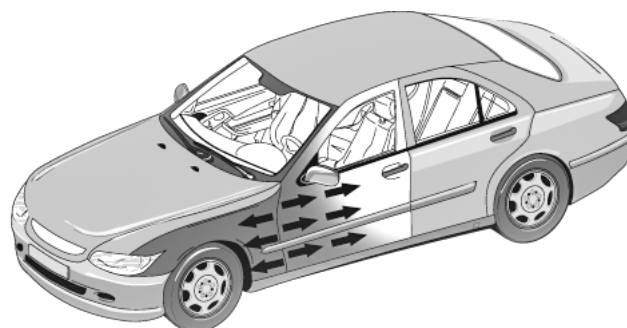
<b>Glasureit®</b> автоэмаль 55			
	2 : 1 352-50, -91	HVLP 1,3 мм 1,5-2,0 бар	1 нанести переходом на обе детали






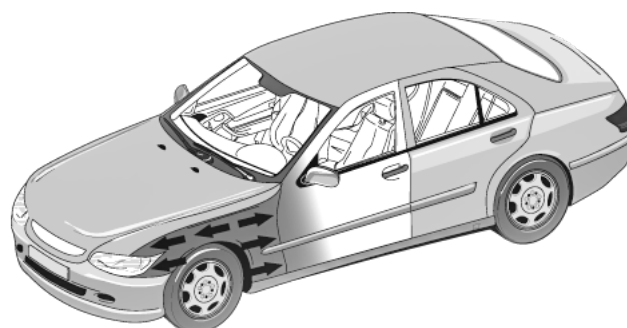
<b>Glasureit®</b> автоэмаль 55				
	2 : 1 352-50, -91	HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	1 нанести переходом на по- верх- ность	обдур до матового слоя



<b>Glasureit®</b> автоэмаль 55			
	2 : 1 352-50, -91	HVLP 1,3 мм 0,8-1,5 бар	1/2 нанести на ремонтный участок и зону перехода



<b>Glasureit®</b> автоэмаль 55			
	2 : 1 352-50, -91	HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	1/2 эффектный слой



#### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

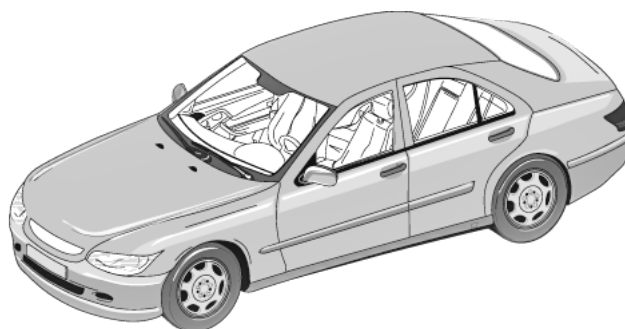
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



## Метод окраски переходом автоэмалями 55-го ряда

<b>Glasurit® MS / HS</b> - лак 923-	 Обратитесь к технической документации	 HVLP 1,3 мм 2,0-3,0 бар	 1-2 слоя	 60 °C 30 мин
---	---	---	---	--



### Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

