






Плавный переход на соседние детали при ремонте с использованием базового покрытия Glasurit® 90 серии.

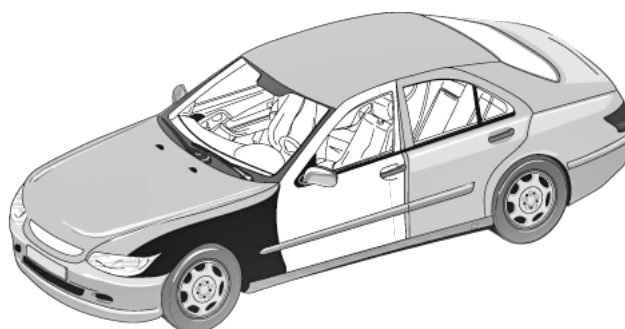
Свойства:

В принципе, возможно выполнение ремонта с использованием системы базового покрытия и прозрачного лака. Таким образом, в общем случае нет необходимости перекрашивать соседние детали кузова. Если же ожидаемое различие в цвете выходит за допустимые пределы, и нет ограничения поверхности декоративными элементами или кромками, целесообразно провести сглаживание в цвете с помощью окрашивания переходом внутри поверхности или на прилегающей детали. Окраска переходом может быть намного рациональней и экономичней, чем требующая затрат времени нюансировка цвета.

1. Предварительная обработка соседней поверхности.





Glasurit® очиститель 700-1			
	1 x	насухо протереть	шлифовальный диск P1000 - P2000

Glasurit® очиститель 700-1		
	1 x	насухо протереть

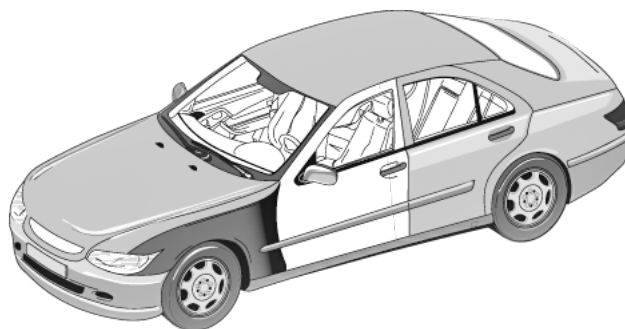


Порядок подготовки новой/ремонтируемой детали - см. техническую информацию системы Glasurit RATIO или Ремонтной системы 4a.

2. Нанесение покрытия на новую/ремонтируемую деталь.

Glasurit® 2- х слойная автомаль 90				
	2:1* 93- E3 или 93- E3 длинный	HVLP 1,3 мм 2,0 бар	1 тонкий	обдуть до матового слоя

Примечание:
произведите окраску новой/ремонтируемой детали не доходя примерно на 10 см до планируемой зоны перехода на соседнюю деталь.



Совет по безопасности

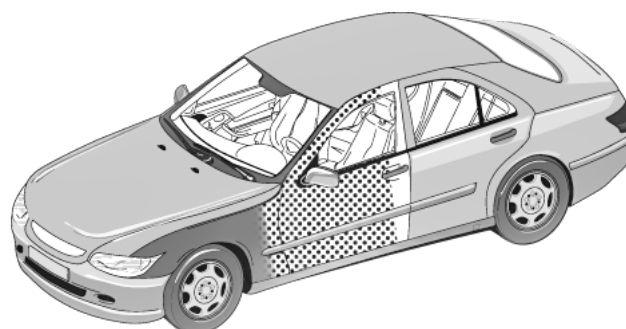
Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

Плавный переход на соседние детали при ремонте с использованием базового покрытия Glasurit® 90 серии.

3. Нанесение покрытия на зону перехода и соседнюю деталь.

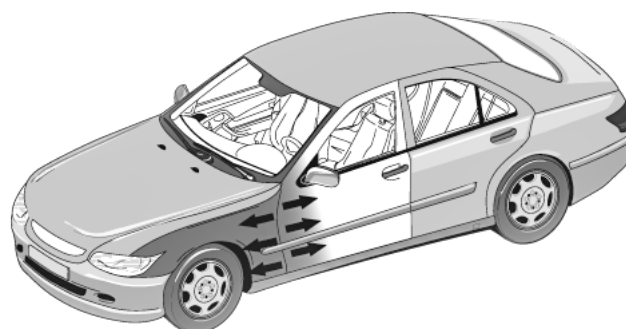
Glasurit® Трехслойная добавка 90-M50			
	2:1 93- E3 или 93- E3 длинный	HVLP 1,3 мм 2,0 бар	1



4. Нанесение покрытия на стык между двумя деталями.

Glasurit® 2- х слойная автоэмаль 90			
	2:1* 93- E3 или 93- E3 длинный	HVLP 1,3 мм 1,5 бар	2 нанести переходом на обе детали

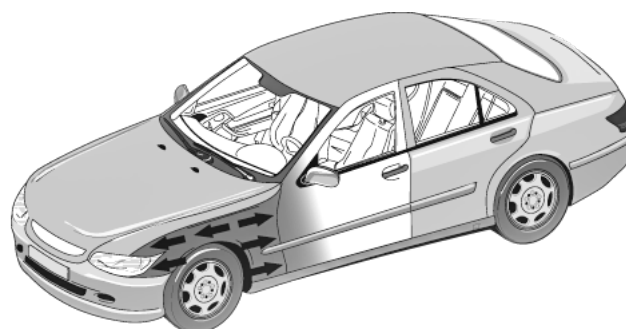
Примечание:
нанесите два слоя без промежуточной выдержки при пониженном давлении распыления.



5. Нанесение покрытия на новую/ремонтируемую деталь.

Glasurit® 2- х слойная автоэмаль 90				
	2:1* 93- E3 или 93- E3 длинный	HVLP 1,3 мм 2,0 бар	1 нанести переходом на край панели	обдур до матового слоя

Примечание:
нанесите укрывистый слой вплоть до кромки соседней детали.






Совет по безопасности

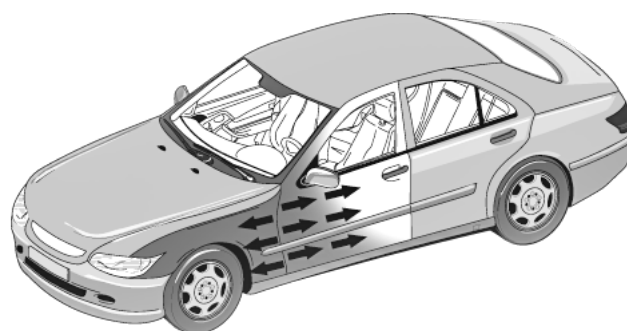
Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

Плавный переход на соседние детали при ремонте с использованием базового покрытия Glasurit® 90 серии.

6. Нанесение эффектного слоя для получения необходимого эффекта на зону перехода и соседнюю деталь.

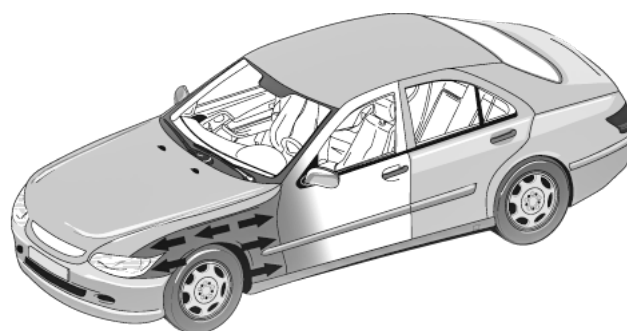
Glasurit® 2-х слойная автоэмаль 90	 2:1* 93- E3 или 93- E3 длинный	 HVLP 1,3 мм 0,8-1,5 бар	 1/2 нанести на ремонтный участок и зону перехода
---	---	---	---



Примечание:
нанесите эффектный слой для получения необходимого эффекта при пониженном давлении распыления.

7. Нанесение эффектного слоя для получения необходимого эффекта на новую/ремонтируемую деталь.

Glasurit® 2-х слойная автоэмаль 90	 2:1* 93- E3 или 93- E3 длинный	 HVLP 1,3 мм 2,0 бар	 1/2 и переходом на прилегающ. поверхн- ь
---	---	--	--



Примечание:
нанесите эффектный слой для получения необходимого эффекта с постепенным переходом на соседнюю деталь.

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

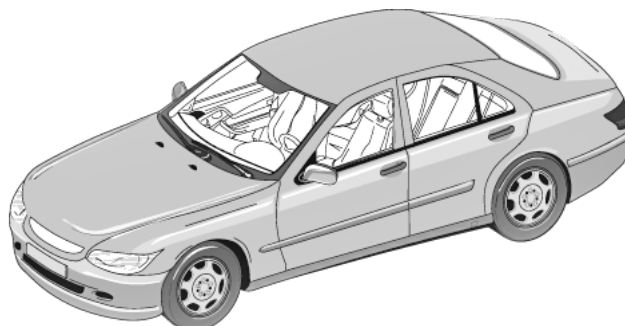
Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

Плавный переход на соседние детали при ремонте с использованием базового покрытия Glasurit® 90 серии.

8. Нанесение прозрачного лака.

Glasurit® HS-лак VOC 923-	 Обратитесь к технической документации	 HVLP 1,3 мм 2,0 бар	 1 1/2 - 2	 60 °C 30 мин
--	---	--	--	--

Примечание:
нанесите прозрачный лак.



* для серебристых цветов добавлять дополнительно 10-20% 93-E3 (18-22s DIN4)

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.