






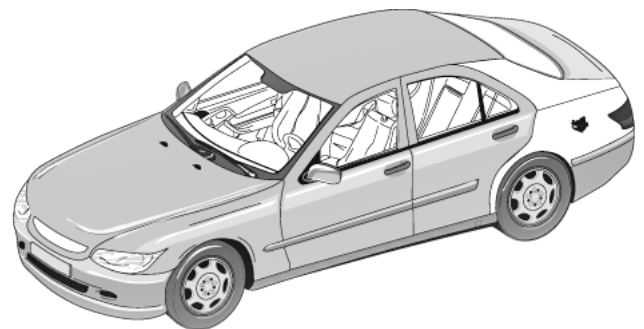
Плавный переход внутри детали с использованием базового покрытия Glasurit® 90 серии.

Свойства:

В принципе, возможно выполнение ремонта с использованием системы базового покрытия и прозрачного лака. Таким образом, в общем случае нет необходимости перекрашивать соседние детали кузова. Если же ожидаемое различие в цвете выходит за допустимые пределы, и нет ограничения поверхности декоративными элементами или кромками, целесообразно провести сглаживание в цвете с помощью окрашивания переходом внутри поверхности или на прилегающей детали. Окраска переходом может быть намного рациональней и экономичней, чем требующая затрат времени нюансировка цвета.

1. Предварительная обработка зоны перехода.

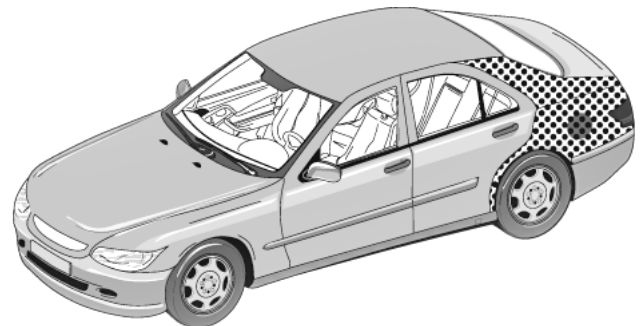
Glasurit® очиститель 700-1	 1 x	 насухо протереть	 шлифо- вальный диск P1000 - P2000
Glasurit® очиститель 700-1	 1 x	 насухо протереть	



Порядок подготовки повреждённого участка - см. техническую информацию Glasurit RATIO.

2. Нанесение покрытия на ремонтируемую деталь.

Glasurit® Трехслойная добавка 90-M50	 2:1 93- E3 или 93- E3 длинный	 HVLP 1,3 мм 2,0 бар	 1
---	--	--	--




Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

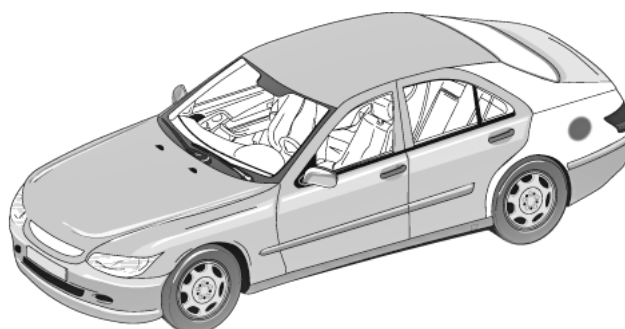
Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

Плавный переход внутри детали с использованием базового покрытия Glasurit® 90 серии.





3. Нанесение покрытия на повреждённый участок.

Glasurit® 2-х слойная автоэмаль 90				
	2:1 93- E3 или 93- E3 длинный	HVLP 1,3 мм 1,0-2,0 бар	2 й переходом на прилежающ. поверхн- ть	обдур до матового слоя

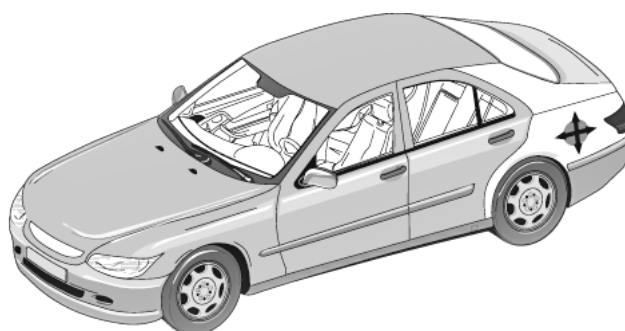
Примечание:
нанесение покрытия производится в два слоя без промежуточной выдержки. Для плавности перехода второй слой наносится с перекрытием первого.



4. Нанесение эффектного слоя.

Glasurit® 2-х слойная автоэмаль 90				
	2:1 93- E3 или 93- E3 длинный	HVLP 1,3 мм 1,0-2,0 бар	¼ эффектный слой	обдур до матового слоя

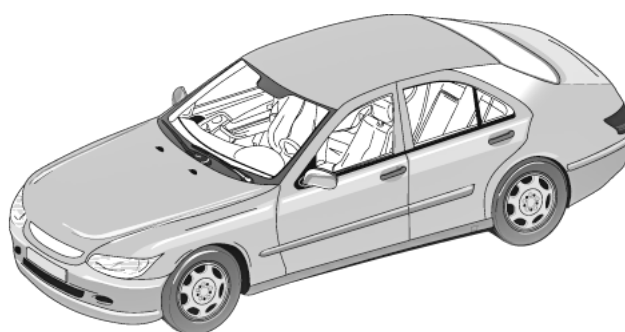
Примечание:
нанесите эффектный слой для достижения правильного оттенка.



5. Нанесение прозрачного лака.

Glasurit® HS-лак VOC 923-				
	Обратитесь к технической документации	HVLP 1,3 мм 2,0 бар	1 1/2 - 2	60 °C 30 мин

Примечание:
нанесите прозрачный лак. Если зона ремонта не ограничена молдингом или краями, то необходимо сделать плавный переход за пределы ремонтируемого участка. Сушка осуществляется только после обработки зоны перехода разбавителями для переходов (352-450 или 352-500).



Совет по безопасности

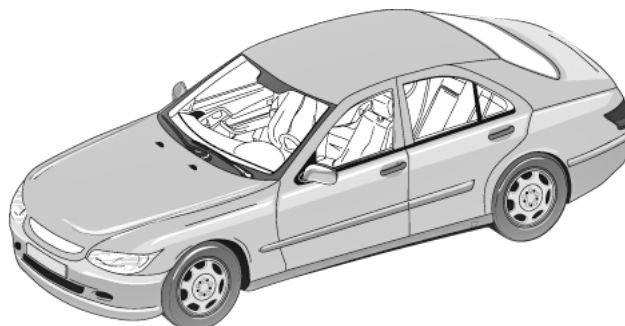
Продукты предназначены только для профессионального использования.
Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

Плавный переход внутри детали с использованием базового покрытия Glasurit® 90 серии.

6. Выравнивание прозрачного лака в зоне перехода.

Glasurit® Разбавитель для переходов 352-450 Или Glasurit® Разбавитель для переходов 352-500	 HVLP 1,3 мм 1,0-2,0 бар	 1-2 слоя	 60 °C 30 мин
--	---	---	--



Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.