









Glasuret® HS нешлифуемый наполнитель, белый

G / F

- Применение:** Наполнитель для нанесения мокрым-по-мокрому (рациональная окраска)
- Свойства:** Не требуются - шлифовка и промежуточная сушка, надежное нанесение, высокое качество покрывного слоя, высокая стойкость к погодным воздействиям
Смешивается в различных соотношениях с Glasuret нешлифуемым темно-серым наполнителем 285-49 для получения различных оттенков серого.
- Примечания:**
- Перед нанесением наполнителя: Тонкая шлифовка – место шпатлевания и слоя старой краски - P320 (сухая). Применять контрольную краску 581-90.
 - Не требуется шлифовка заводского грунта
 - Прошлифованные места загрунтовать Glasuret PKW-грунтом-наполнителем 283-150.
 - При использовании с добавкой по пластику 522-10, продукт может наноситься на все окрашиваемые пластики, применяемые в автомобильной индустрии.
 - Детали, загрунтованные 285-38, могут быть покрыты следующим материалом без шлифовки в течение до 5 дней

	Структура нанесения	S 4	
			Укрывистость: 331 м ² /л при 1 мкм
	Соотношение смешивания	3 : 1 : 1 100 объемн. %	285-38
	Отвердитель	33 объемн. %	929-56, 55
	Разбавитель	33 объемн. %	352-91/-216 352-30, -40
	Вязкость DIN 4 20°C	16 - 19 сек.	Жизнеспособность при 20 °C 2 часа
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP-пистолет: 1,3 мм 2,0 – 3,0 бара / 0,7 бара - давление внутри дюзы	Пистолет высокого давления: 1,3 - 1,4 мм 2 бара
	Количество слоев	2 = 1 - место шпатлевания / 1 - полностью всю поверхность	Толщина покрытия ок. 20 - 35 мкм
	Время обдува при 20°C	10 мин уни / 15 - 20 мин 2-х слойный металлик (до матового слоя)	

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

2004/42/IIВ(с II)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIВ.С II) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

