

Glasureit® HS-паста матовая

G / Z

- Применение:** Матовая HS-паста для автоэмалей 22-го ряда, 22-го ряда VOC, 22 VOC MC600 и лаков 923-
- Свойства:** Хорошо перемешивается
- Примечания:**
- Также используется при окраске пластмасс, без добавления Glasureit добавки-пластификатора 522-111
 - Готовить материал только на один рабочий день, так как при хранении может измениться степень глянца!
После добавления матовой HS-пасты 522-322 перемешать!
 - 522-322 не должен быть установлен в смесительной установке.

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.



	Применение	22,-й ряд, 22-го ряда VOC, 22 VOC MC600		Прозрачные лаки 923-
	Структура нанесения			
	1. шаг: Соотношение смешивания	полуглянцевый 100 весов.% 22-, 22 VOC 25 весов.% 522-322 шелковисто-глянцевый 100 весов.% 22-, 22 VOC 35 весов.% 522-322 шелковисто-матовый 100 весов.% 22-, 22 VOC 45 весов.% 522-322		полуглянцевый 100 весов.% 923- 25 весов.% 522-322 шелковисто-глянцевый 100 весов.% 923- 50 весов.% 522-322 шелковисто-матовый 100 весов.% 923- 70 весов.% 522-322
	2. шаг: Соотношение смешивания	3 : 1 : 1 100 объемн.% 22 VOC MC600	2 : 1 + 10% 100 объемн.% 22-, 22 VOC, 923-	
	Отвердитель	33 объемн. % 929-61, -63, -64	50 объемн. % 929-91/-93/-94/-31/-33	
	Разбавитель	33 объемн. % 352-10, -30, -40	10 объемн. % 352-50/-91/-216	
	Вязкость DIN 4 20°C	20 - 22 сек.	Жизнеспособность при 20 °C	2 - 3 часа
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP-пистолет: 1,3 мм 2,0 – 3,0 бара / 0,7 бара - давление внутри дюзы		Пистолет высокого давления: 1,3 - 1,4 мм 2 бара
	Количество слоев	2	Толщина покрытия	ок. 50 - 70 мкм
	Сушка: 20°C Сушка: 60°C	929-33, -63: 8 часов 30 мин	929-31, -61: 6 часов 20 мин	
	Инфракрасная сушка (коротковолновая) Инфракрасная сушка (средневолновая)	8 мин 10 – 15 мин		

Совет по безопасности

Продукты предназначены только для профессионального использования.

Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм.

